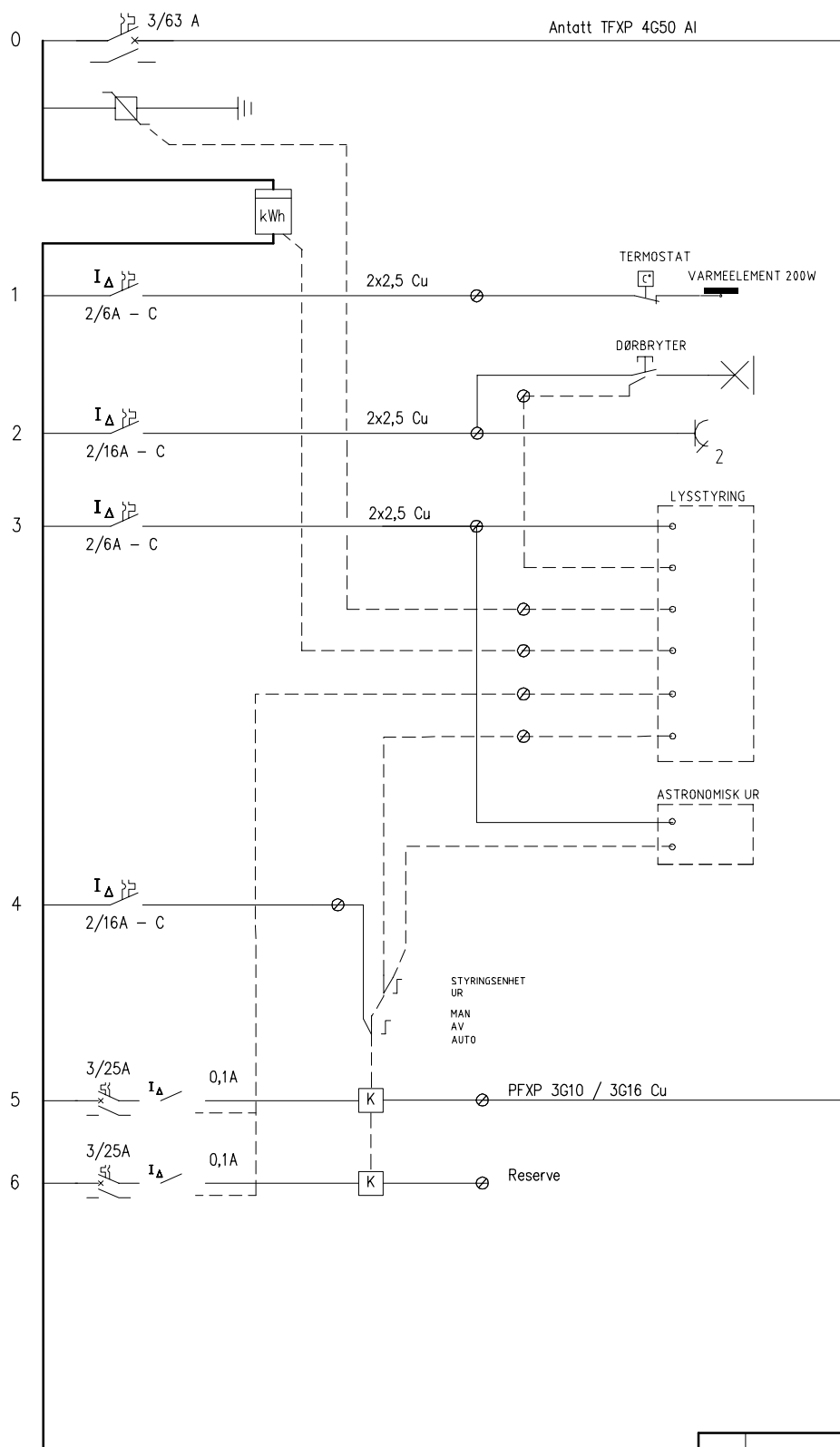


	EKSISTERENDE	PROSJEKTERT
HSP Luft		
LSP Bakke		
LSP Luft		
Vegglys Bakke		
Skap		
Stolpe		
Lysmast		
Nettstasjon		

-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Revisjon	Revisjonen gjelder	Utarb.	Kontr.	Gjeldent	Rev. dato	Saksnr.	-	-	-
 Innlandet fylkeskommune						Tegningsdato	23.01.2023		
FV2598 S1D10 m11 05-0659 FLUBERG						Beskriller			
						Produsert for	INNLANDET FK		
						Produsert av	RAMBØLL		
Kabler og linjer. Belysning						PROJ.-nummer	-		
						Arkivnummer	-		
						Byggsakernummer	05-0659		
FORSTERKNING						Målestokk A1	1:500		
KONKURRANSEGRUNNLAG						Tegningsnummer/ Tegningsbeskrivelse	IN01		
Utarbeidet av	Kontrollert av	Gjeldent av	Konsulentarkiv	-					
ODN	SFF	ODN	135006.6923_008	-					

Skjema tennskapfordeling 230V IT:

INTERNT I FORDELING			UTSTYR I FORDELING		EKSTERNT UT/INN	Adresse /beskrivelse/ merknad
Kursnr./samlesk.	Verntype	Komponenter i hovedsystem	R.kl. EL SI	Kabeltype		



FRA NETTEIER

OVERSPENNINGSVERN – Klasse T1

KWH-MÅLER

VARME I FORDELING

LYS I FORDELING

STIKK I FORDELING

KURS TIL LYSSTYRING

DØR: ÅPEN – LUKKET

OVERSPENNINGSVERN UTLØST

SYNK PULS FRA MÅLER

SIKRINGSBRUDD LYSKURSER

LYSSTYRING – LYSKURSER INN/UT

ASTRONOMISK UR

STYRESTRØM

VENDERE: STYRINGSENHET-UR

MAN-AV-AUTO

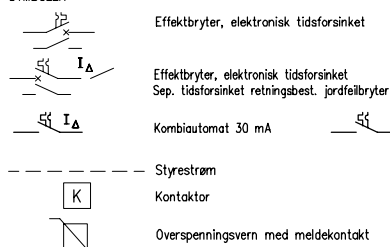
LYSKURS 1, Fluberg bru
Armatur: L01 – L14

LYSKURS 2, Reserve

INFO
DIMENSJONERENDE BELASTNINGSSTRØM
OG KORTSLUTNINGSDATA MÅ BEREKNES/
VERIFISERES FØR FORDELINGEN SETTES
I PRODUKSJON

SPENNING: 230V
FORD. SYS: IT
Ik3 MAKS: –
Ik2 MIN: –
KAPSLING: Ref. beskrivelse
FORM: Ref. beskrivelse

SYMBOLER



Automat

Revisjon	Revisjonen gjelder	Utarb	Konfr	Gedkjent	Rev. dato
		Saksnr	-		-
Innlandet fylkeskommune		Tegningsdato	23.01.2023		
FV2598 S1D10 m11		Bestiller	INNLANDET FK		
05-0659 FLUBERG		Produsert av	RAMBØLL		
Kabler og linjer. Belysning		Prof-nummer	-		
FORSTERKNING		Arkivnummer	-		
KONKURRANSEGRUNNLAG		Byggeværksnummer	05-0659		
Utarbeidet av		Målestokk A1	-		
ODN	SEF	Konsulentarkiv	1350044923-008		
Tegningsnummer/		revisjonsbokstav	IN02		

Henvisninger:

Håndbok N400 Bruprosjektering (2022)

Merknader:

1. Generelt:
Årstall for ferdigstillelse: 1966.
Årstall for ombygging: 2001, 2023.
Veg på bru: Vegklasse:ukjent, ÅDT 700, fartsgrense: 60 km/h.
- Hengebru m/bjelker, ingen opphengte sidespenn.
Sidespenn av spennarmerte betongbjelker m/samvirke
Ombygd del: kontrollklasse 2 for ny avstivningsbærer i henhold til håndbok R762 Prosesskode 2.
Utførelsesklasse 3 i henhold til NS-EN 13670.
2. Klassifisering og lastforskrifter:
Forskriftslast, bru fra 1966: SVV 1/58.
Forsterking for Bk10/60,Sv12/65 sentrisk, Sv12/100 sentrisk

Klassifisering av ferdig ombygd bru:
Bk 10/60, veggruppe A, Sv 12/65 og Sv 12/100 sentrisk , dimensjonerende belegningsvekt: 2 kN/m².
3. Regelverk:
Bru fra 1966: NS427A.
Ombygd del: Håndbok N400 Bruprosjektering (2022).
Håndbok R762 Prosesskode 2 (2018).
Håndbok V412/V413 Bruklassifisering (2021)

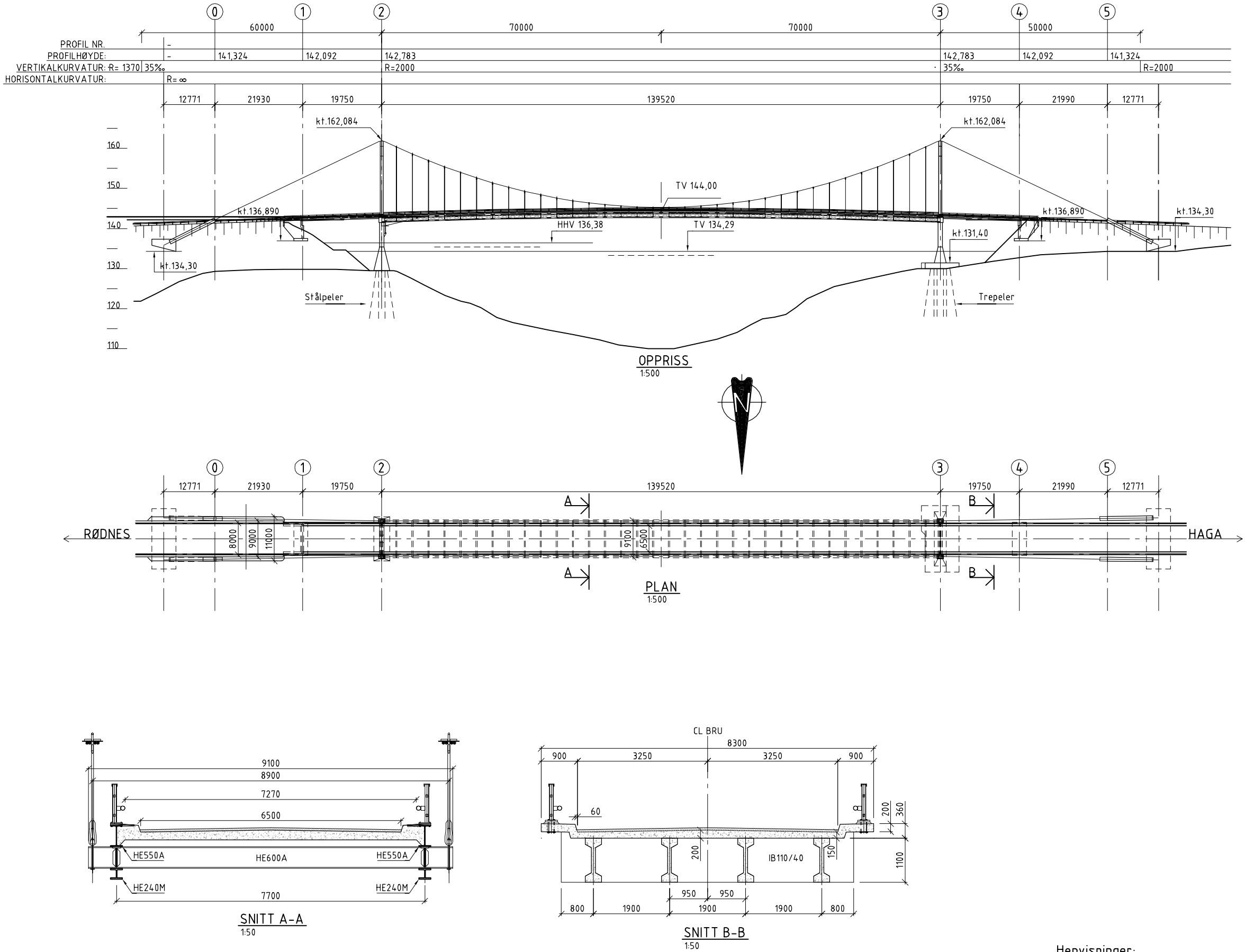
4. Typiske materialkvaliteter:
Bru fra 1966:
Betongkvalitet dekke B350 (B25)
Landkar og pilarer B300 (B20)
Armering Ks40
Bjelkeprofiler:St42
Rørprofiler (tårn): St52-3

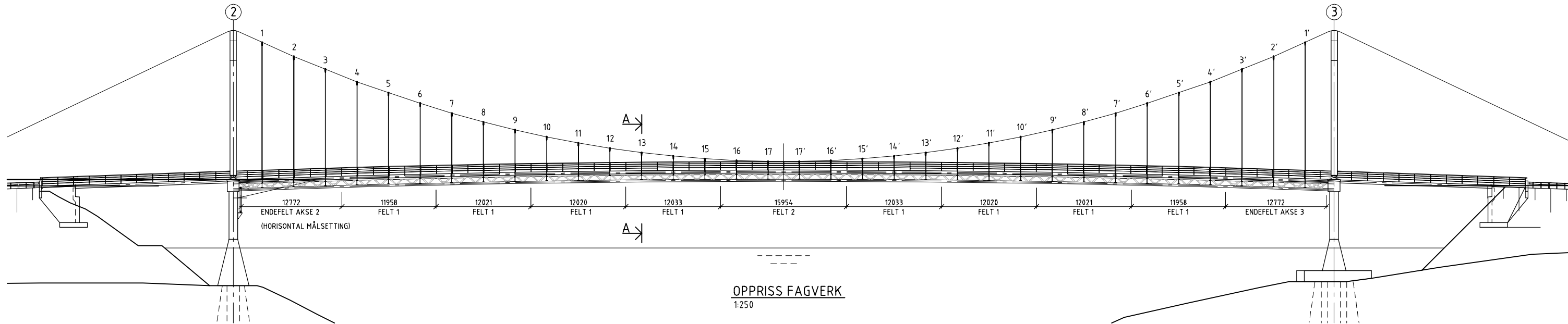
Forsterket avstivningsbærer 2023:
Stålprofil: S460 NL/ML iht NS-EN10025-3/4.
5. Fundamentering (bru fra 1966):
Landkar:såle på løsmasser
Pilar akse 2: Stålpeler i løsmasse
Pilar akse 2: Trepeler i løsmasse
Kabelforankring i løsmasser.
6. Belegning :
Belegningsklasse A3-4, bindlag og slitelag Ab16, total tykkelse 60 mm.
Opprinnlig: Betongslitelag, 40mm overdekning.
7. Rekkverk:
Brurekkverk, vegskinnerekkverk, med styrkeklasse H2, h ≥ 1200 og med godkjent overgang til vegrekkverk.
8. Lagre (ombygd del 2001 og bru fra 1966):
Derformasjonslagre i sidespenn.
Pendellagre i akse 2 og 3, fastholdt i akse 2.
9. Fuger:
Fingerfuge (Cipec WD200) i akse 3.
Åpen fugespalte i akse 2.

Revisjon	Revisjonen gjelder	Utarb	Kontr	Godkjent	Rev. dato
Godkjent som arbeidstegning ifølge notat fra Vegdirektoratet		Saksnr	-		
Innlandet fylkeskommune		Tegningsdato	01.12.2022		
FV2598 S1D10 m11		Bestiller			
05-0659 FLUBERG		Produsert for	INNLANDET FK		
OVERSIKTSTEGNING		Produsert av	RAMBØLL		
FORSTERKNING		PROF-nummer	-		
KONKURRANSEGRUNNLAG		Arkivnummer	-		
Utarbeidet av		Byggeværksnummer	05-0659		
SEM		Målestokk A1	1:500/1:100/1:20		
Kontrollert av		Tegningsnummer/	1350044923-008		
MMYH		revisjonsbokstav	K01		
Godkjent av					
MFS					
Konsulentarkiv					
1350044923-008					

Henvisninger:

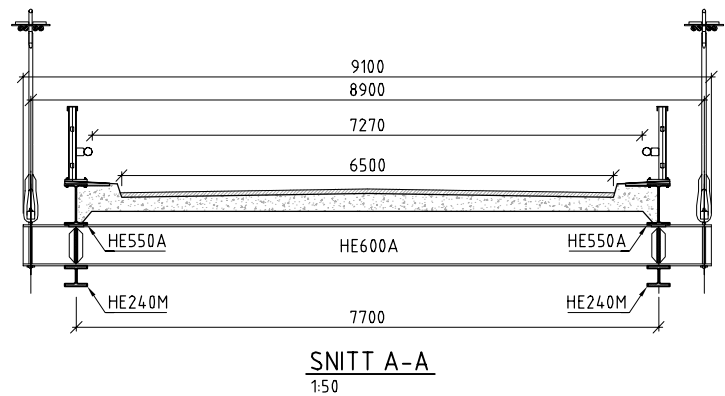
- K01 Oversiktstegning
K02 Oversikt hovedspenn, forsterkning
K03 Fagverk endefelt akse 2
K04 Endefelt akse 2,detaljer
K05 Fagverk felt type 1
K06 Fagverk felt type 2
K07 Detaljer skjøt undergurt
K10 Feste for lysmaster
K11 Nye vannavløp





UTLEGG I VERKSTED (KONTROLLMÅLES)

Teoretisk overhøyde: 1214mm
Målt overhøyde: 1092mm (som vist)
1:200



Merknader:

Nytt stål: H-profil S460 NL/ML iht NS-EN10025-03/04
Diagonaler S355 J2
Plater S355NL
Skruer/muttere: Kval. 8.8 vzn. iht NS-EN14399-3, type HR
Skiver kval. 8.8 vzn iht NS-EN-14399-5
Kontrollklasse 2/3 iht HB762 R Prosesskode-2
Pålitelighetsklasse: RC 3 (NS-EN 1990)

Boring av hull i eksisterende bjelke utføres etter mal tilsvarende knutepunktsplate.

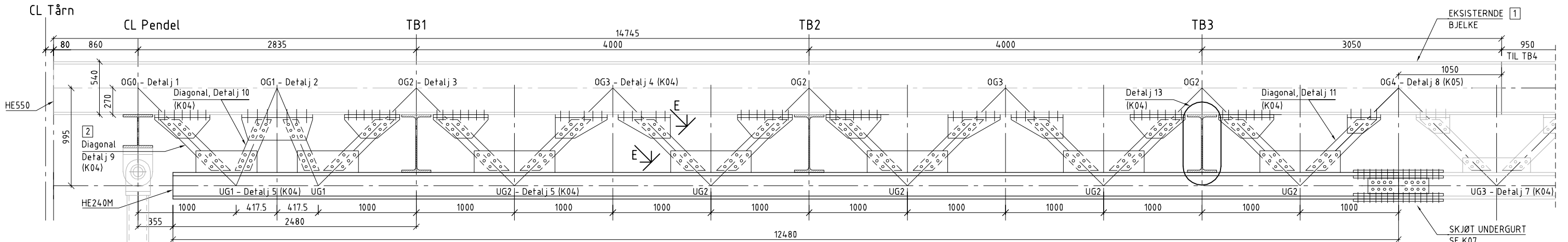
Skruer monteres som friksjonsforbindelser iht prosess 85.25, kombinert metode.

Overflatebehandling av stål:
Frie flater (A) på alt nytt stål overflatebehandles med "system 1" iht prosess 85.3 i håndbok R762 Prosesskode-2.
Kontaktflater (B) i nye skrueforbindelser og i skrueforbindelser mellom nytt og gammelt stål, overflatebehandles som beskrevet for friksjonsforbindelser iht prosess 85.25 i håndbok R762 med 30-50 µm metallisering med vamsprøytet sink. Gjelder flater både på kunteplater, diagonaler, taskeskjøt og HE550A.

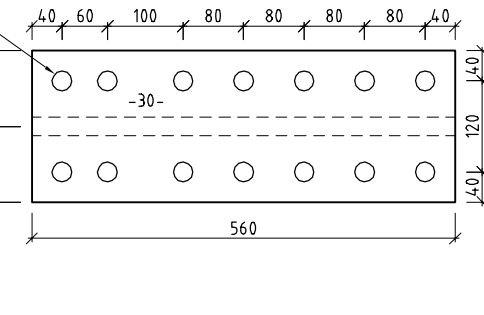
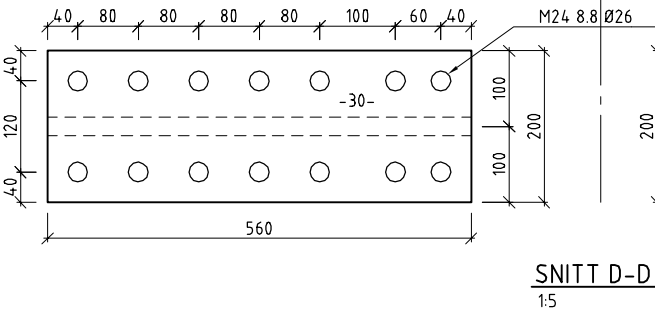
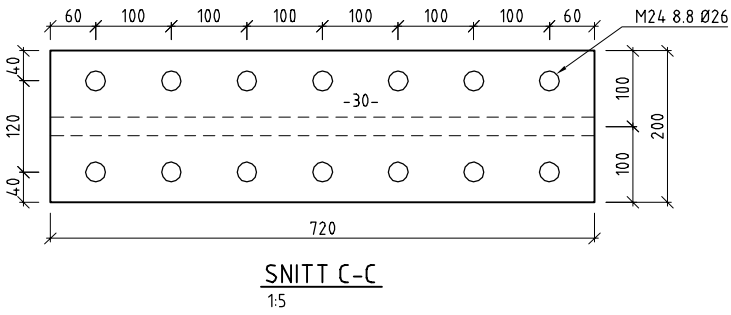
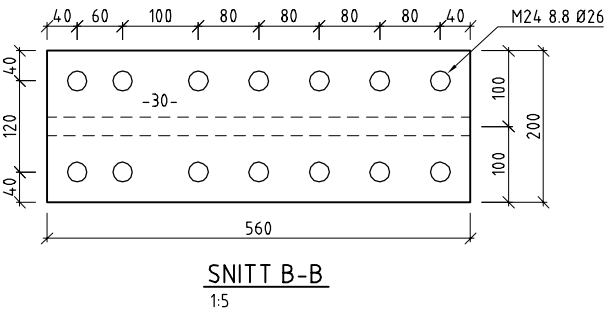
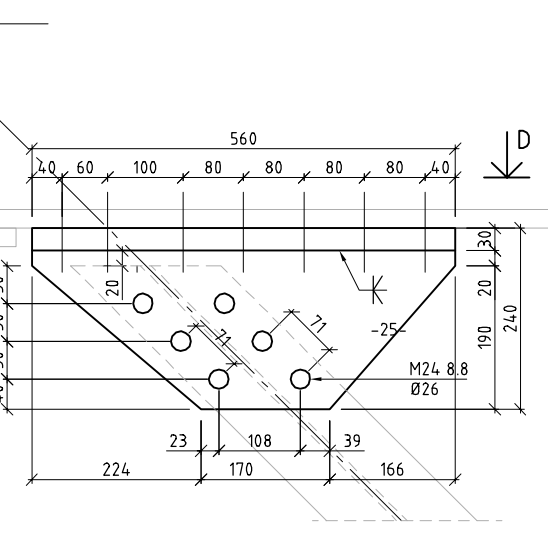
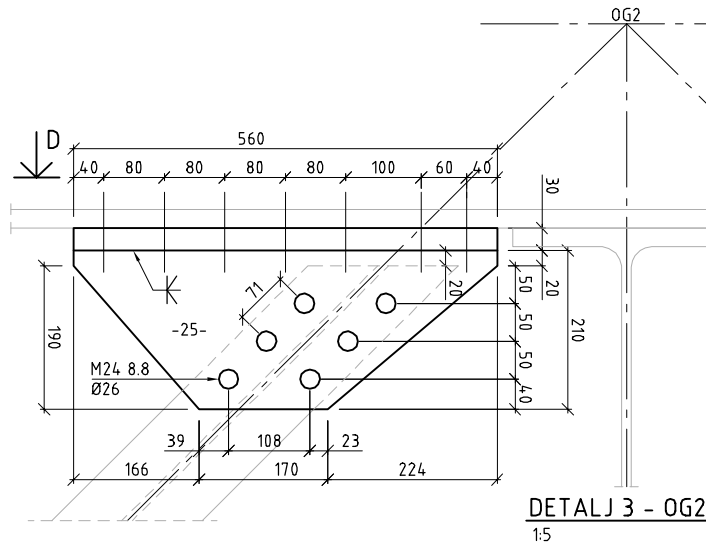
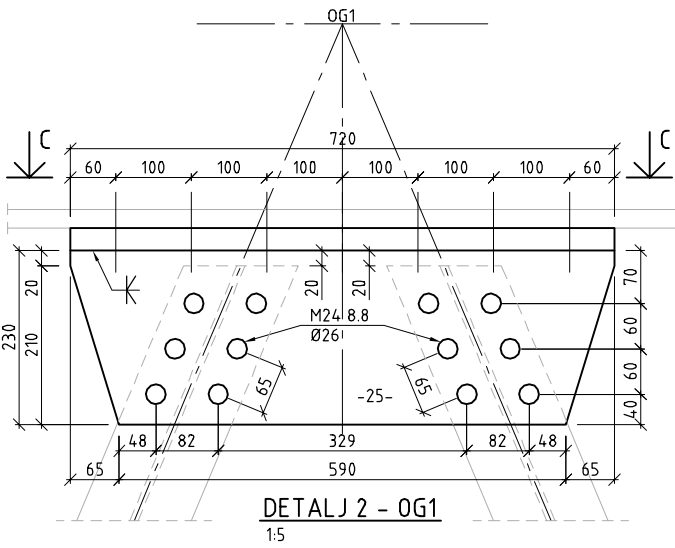
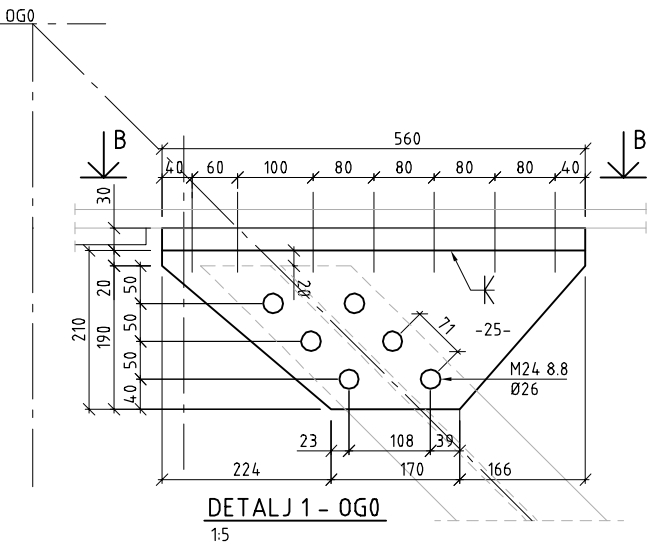
Henvisninger:

- K01 Oversiktstegning
- K02 Oversikt hovedspenn, forsterkning
- K03 Fagverk endefelt akse 2
- K04 Endefelt akse 2, detaljer
- K05 Fagverk felt type 1
- K06 Fagverk felt type 2
- K07 Detaljer skjøt undergurt
- K10 Feste for lysmaster
- K11 Nye vannavløp

Revisjon	Revisjonen gjelder	Utarb	Kontr	Godkjent	Rev. dato
Godkjent som arbeidstegning ifølge notat fra Vegdirektoratet	Saksnr	-	-	-	-
Innlandet fylkeskommune		Tegningsdato	01.12.2022		
FV2598 S1D10 m11		Bestiller	INNLANDET FK		
05-0659 FLUBERG		Produsert for	RAMBØLL		
OVERSIKT HOVEDSPENN, FORSTERKING		Produsert av	RAMBØLL		
FORSTERKING		PROF-nummer	-		
KONKURRANSEGRUNNLAG		Arkivnummer	-		
Utarbeidet av		Byggeværksnummer	05-0659		
SEM		Målestokk A1	1:500/1:100/1:20		
Kontrollert av		Tegningsnummer/	revisjonsbokstav		
MMYH		Godkjent av	K02		
MFS		Konsulentarkiv	1350044923-008		



OPPRISS ENDEFELT AKSE 2
MÅLSETNING ER PARALLELL MED BRUBJELKE
1:20



Merknader:

Nytt stål: H-profil S460 NL/ML iht NS-EN10025-03/04
Diagonaler S355 J2
Plater S355NL
Skruer/muttere: Kval. 8.8 vzn. iht NS-EN14399-3, type HR
Skiver kval. 8.8 vzn iht NS-EN-14399-5
Kontrollklasse 2/3 iht HB762 R Prosesskode-2
Pålitelighetsklasse: RC 3 (NS-EN 1990)

Overflatebehandling av stål:
Frie flater (A) på alt nytt stål overflatebehandles med "system 1" iht prosess 85.3 i håndbok R762 Prosesskode-2.
Kontaktflater (B) i nye skrueforbindelser og i skrueforbindelser mellom nytt og gammelt stål, overflatebehandles som beskrevet for friksjonsforbindelser iht prosess 85.25 i håndbok R762 med 30-50 µm metallisering med vamsprøytet sink. Gjelder flater både på knuteplater, diagonaler, taskeskjøt og HE550A.

1 Boring av hull i eksisterende bjelke utføres etter mal tilsvarende knutepunktsplate.

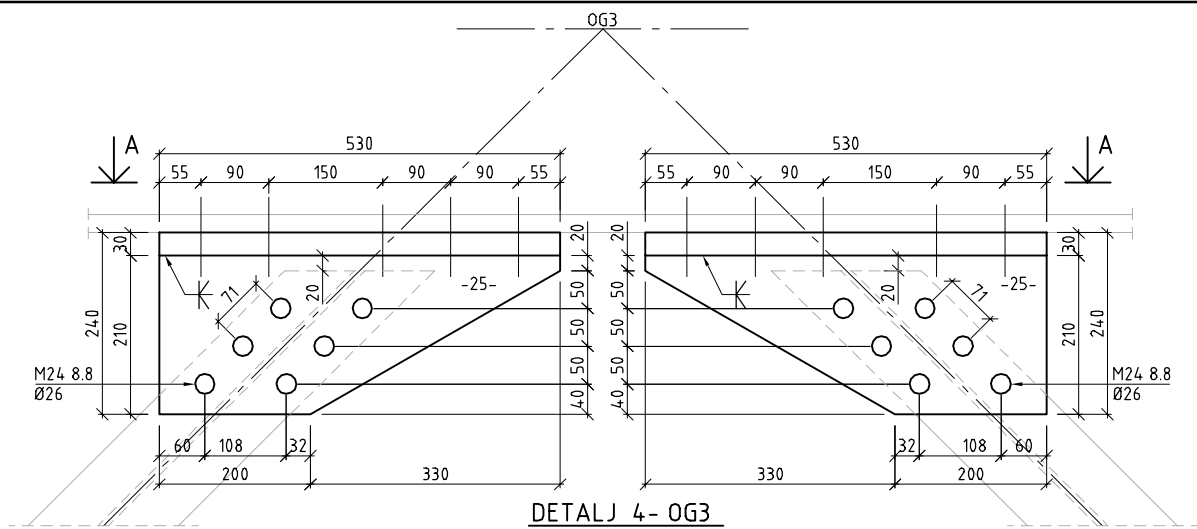
Skruer monteres som friksjonsforbindelser iht prosess 85.25, kombinert metode.

2 Alle diagonaler konstrueres av to halve HE140B-profiler, montert slik at flensene vendes mot hverandre som vist på snitt E-E. Se detalj 9 og 10 (K04) for lendedimensjoner for diagonaler. Alle diagonaler har samme teoretiske lende untatt diagonaler med forbindelse til OG1.

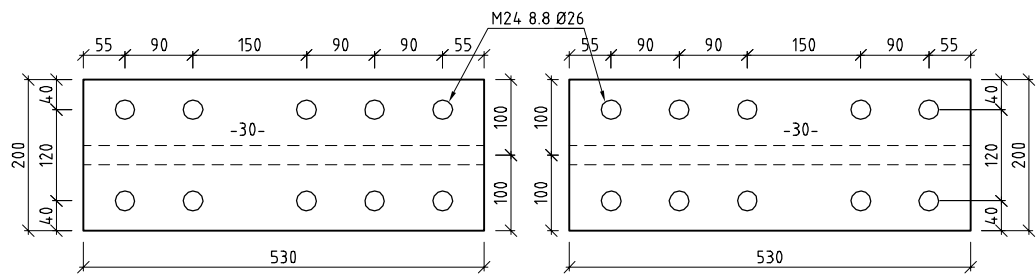
Henvisninger:

- K01 Oversiktstegning
- K02 Oversikt hovedspenn, forsterkning
- K03 Fagverk endefelt akse 2
- K04 Endefelt akse 2, detaljer
- K05 Fagverk felt type 1
- K06 Fagverk felt type 2
- K07 Detaljer skjøt undergurt
- K10 Feste for lysmaster
- K11 Nye vannavløp

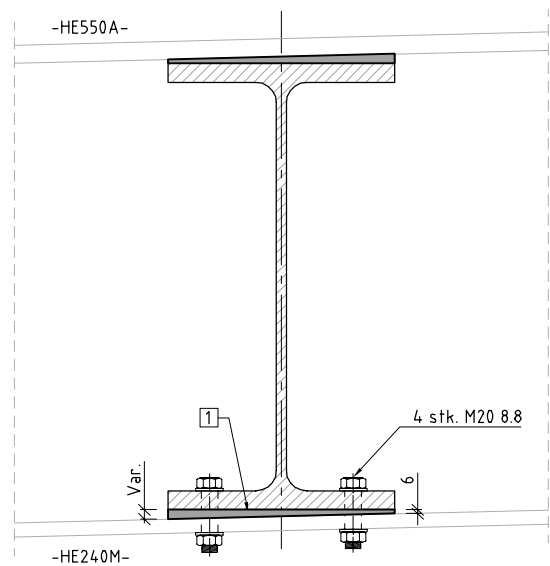
Revisjon	Revisjonen gjelder	Utarb	Kontr	Godkjent	Rev. dato
Godkjent som arbeidstegning ifølge notat fra Vegdirektoratet		Saksnr	-		
Innlandet fylkeskommune		Tegningsdato	01.12.2022		
FV2598 S1D10 m11		Bestiller			
05-0659 FLUBERG		Produsert for	INNLANDET FK		
FAGVERK ENDEFELT AKSE 2		Produsert av	RAMBØLL		
FORSTERKNING		PROF-nummer	-		
KONKURRANSEGRUNNLAG		Arkivnummer	-		
Utarbeidet av SEM		Byggeværksnummer	05-0659		
Kontrollert av MMYH		Målestokk A1	1:500/1:100/1:20		
Godkjent av MFS		Tegningsnummer/ revisjonsbokstav	K03		-
Konsulentarkiv 1350044923-008					



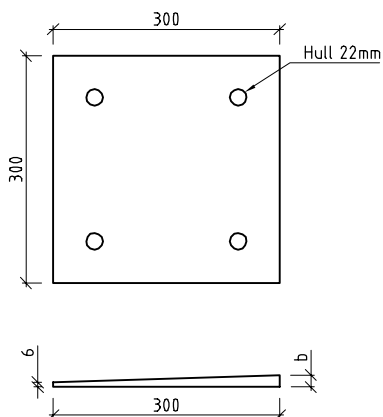
DETALJ 4 - OG3



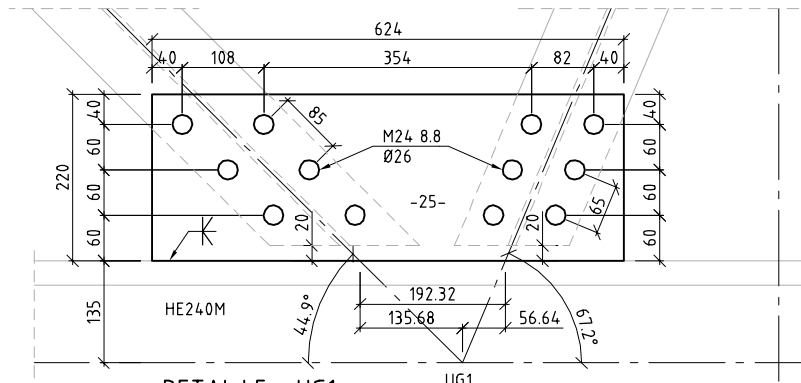
SNITT A-A



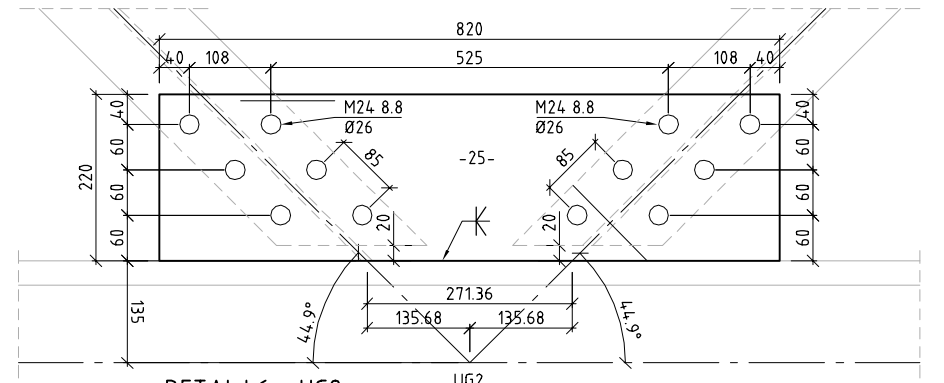
DETALJ 13 - TVERRBÆRER



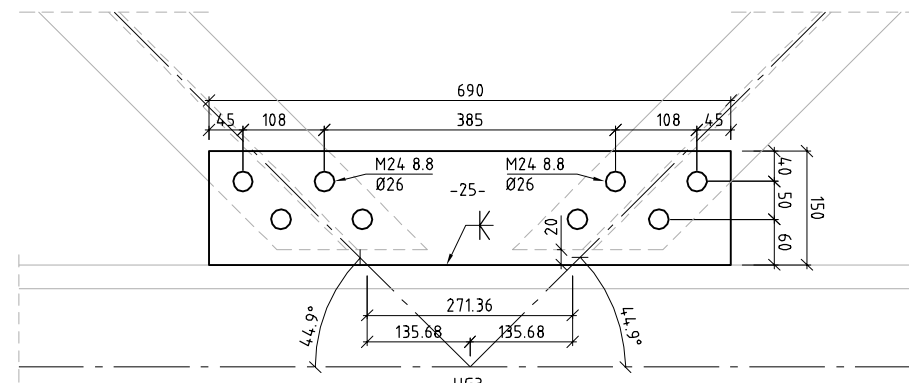
DETALJ KILE 300x300mm



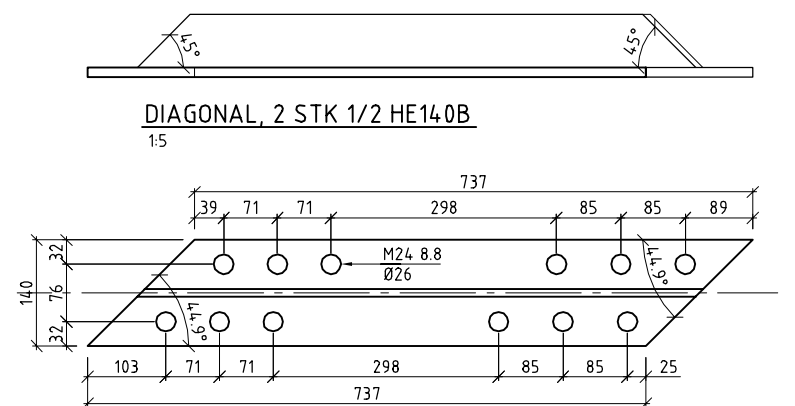
DETALJ 5 - UG1



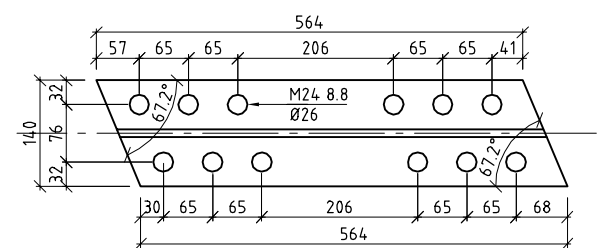
DETALJ 6 - UG2



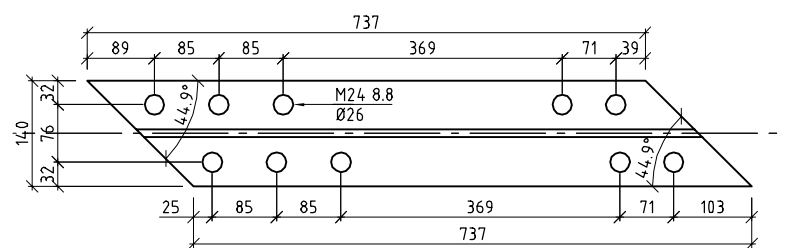
DETALJ 7 - UG3



DETALJ 9 - DIAGONAL, 2 STK 1/2 HE140B



DETALJ 10 - DIAGONAL, 2 STK 1/2 HE140B



DETALJ 11 - DIAGONAL, 2 STK 1/2 HE140B

Merknader:

Nytt stål: H-profil S460 NL/ML iht NS-EN10025-03/04
Diagonaler S355 J2
Plater S355NL
Skruer/muttere: Kval. 8.8 vzt. iht NS-EN14399-3, type HR
Skiver kval. 8.8 vzt iht NS-EN-14399-5
Kontrollklasse 2/3 iht HB762 R Prosesskode-2
Pålitelighetsklasse: RC 3 (NS-EN 1990)

Boring av hull i eksisterende bjelke utføres etter mal tilsvarende knutepunktplate.

Skruer monteres som friksjonsforbindelser iht prosess 85.25, kombinert metode.

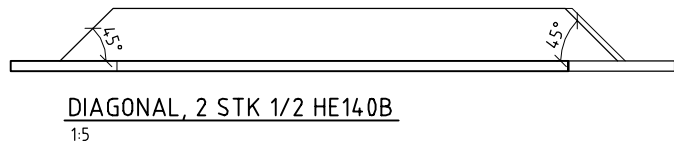
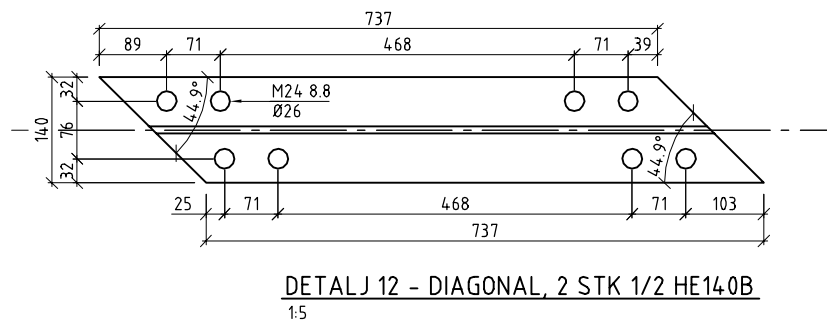
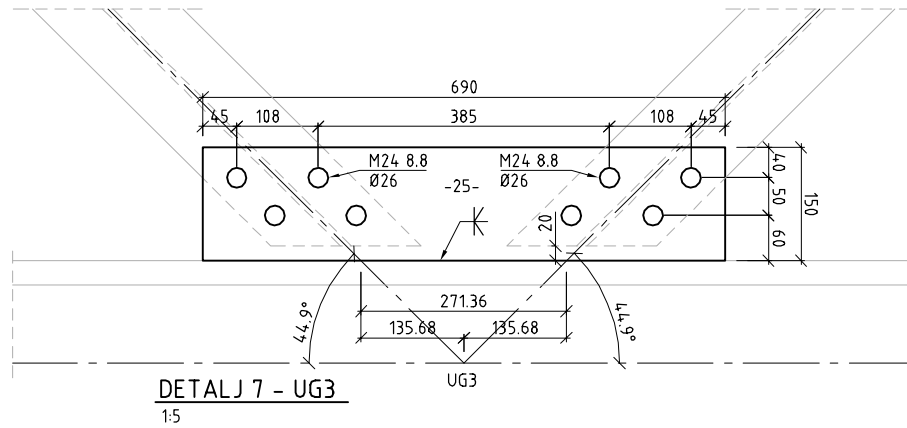
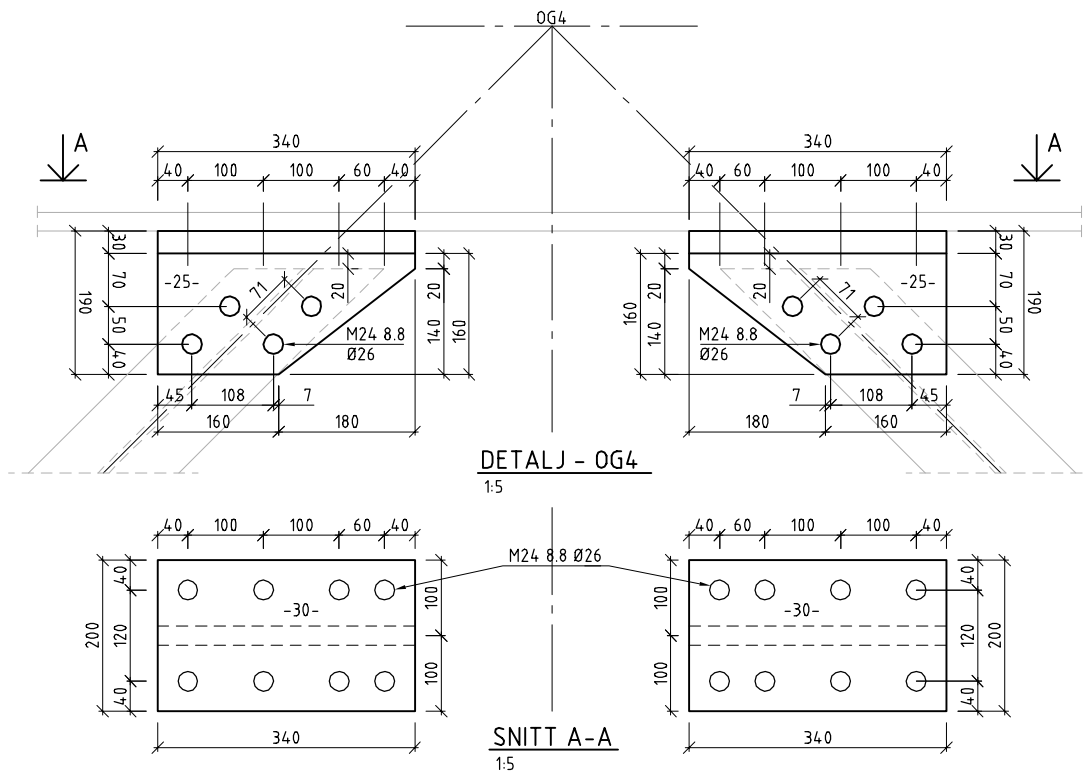
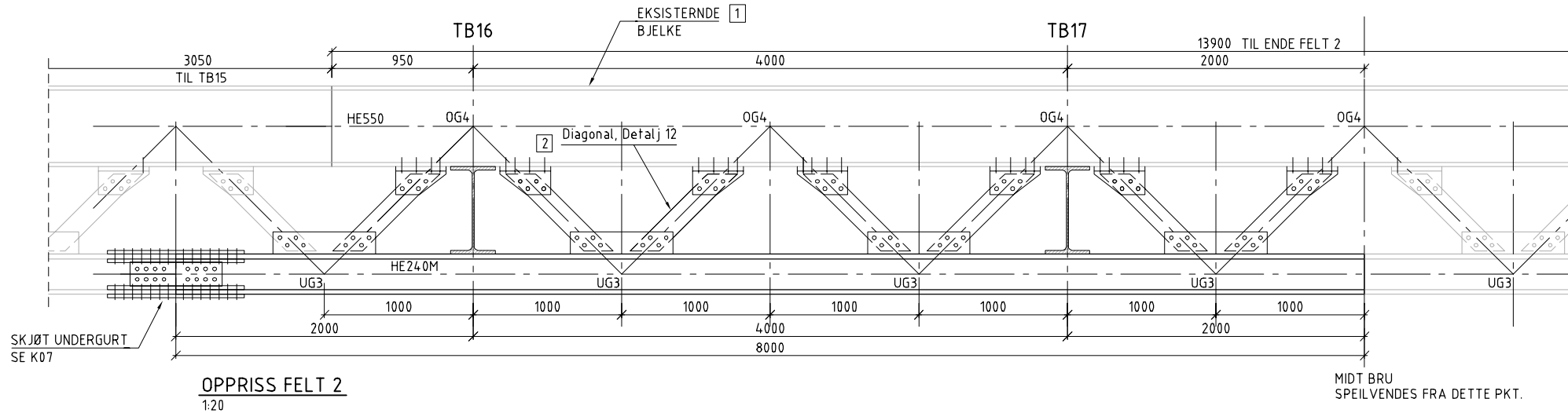
Overflatebehandling av stål:
Frie flater (A) på alt nytt stål overflatebehandles med "system 1" iht prosess 85.3 i håndbok R762 Prosesskode-2.
Kontaktflater (B) i nye skrueforbindelser og i skrueforbindelser mellom nytt og gammelt stål, overflatebehandles som beskrevet for friksjonsforbindelser iht prosess 85.25 i håndbok R762 med 30µm metallisering med vamsprøytet sink. Gjelder flater både på knuteplater, diagonaler, taskeskjøt og HE550A.

1 Kile 300x300mm, b-mål varierer fra 8-16mm, varmgalvaniseres.

Henvisninger:

- K01 Oversiktstegning
- K02 Oversikt hovedspenn, forsterkning
- K03 Fagverk endefelt akse 2
- K04 Endefelt akse 2, detaljer
- K05 Fagverk felt type 1
- K06 Fagverk felt type 2
- K07 Detaljer skjøt undergurt
- K10 Feste for lysmaster
- K11 Nye vannavløp

Revisjon	Revisjonen gjelder	Utarb	Kontr	Godkjent	Rev. dato
Godkjent som arbeidstegning ifølge notat fra Vegdirektoratet	Saknr.	-	-	-	-
Innlandet fylkeskommune		Tegningsdato		01.12.2022	
FV2598 S1D10 m11		Bestiller		-	
05-0659 FLUBERG		Produsert for		INNLANDET FK	
ENDEFELT AKSE 2, DETALJER		Produsert av		RAMBØLL	
FORSTERKNING		PROF-nummer		-	
KONKURRANSEGRUNNLAG		Arkivnummer		-	
Utarbeidet av		Byggeværksnummer		05-0659	
SEM		Målestokk A1		1:500/1:100/1:20	
Kontrollert av		Tegningsnummer/		revisjonsbokstav	
MMYH		MFS		K04	
Godkjent av		Konsulentarkiv		1350044923-008	



Merknader:

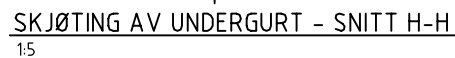
- Nytt stål: H-profil S460 NL/ML iht NS-EN10025-03/04
Diagonaler S355 J2
Plater S355NL
Skruer/muttere: Kval. 8.8 vzn. iht NS-EN14399-3, type HR
Skiver kval. 8.8 vzn iht NS-EN-14399-5
Kontrollklasse 2/3 iht HB762 R Prosesskode-2
Pålitelighetsklasse: RC 3 (NS-EN 1990)
- 1 Boring av hull i eksisterende bjelke utføres etter mal tilsvarende knutepunktsplate.
Skruer monteres som friksjonsforbindelser iht prosess 85.25, kombinert metode.

- Overflatebehandling av stål:
Frie flater (A) på alt nytt stål overflatebehandles med "system 1" iht prosess 85.3 i håndbok R762 Prosesskode-2.
Kontaktflater (B) i nye skrueforbindelser og i skrueforbindelser mellom nytt og gammelt stål, overflatebehandles som beskrevet for friksjonsforbindelser iht prosess 85.25 i håndbok R762 med 30-50 metallisering med vamsprøytet sink. Gjelder flater både på knuteplater, diagonaler, taskeskjøt og HE550A.
- 2 Alle diagonaler konstrueres av to halve HE140B-profiler, montert slik at flensene vendes mot hverandre som vist på snitt E-E. Se detalj 9 og 10 (K04) for lendedimensjoner for diagonaler. Alle diagonaler har samme teoretiske lende untatt diagonaler med forbindelse til OG1.

Henvisninger:

- K01 Oversiktstegning
K02 Oversikt hovedspenn, forsterkning
K03 Fagverk endefelt akse 2
K04 Endefelt akse 2, detaljer
K05 Fagverk felt type 1
→ K06 Fagverk felt type 2
K07 Detaljer skjøt undergurt
K10 Feste for lysmaster
K11 Nye vannavløp

-	-	-	-	-	-
Revisjon	Revisjonen gjelder	Utarb	Kontr	Godkjent	Rev. dato
Godkjent som arbeidstegning ifølge notat fra Vegdirektoratet	Saksnr	-			
Innlandet fylkeskommune		Tegningsdato	01.12.2022		
FV2598 S1D10 m11		Bestiller	-		
05-0659 FLUBERG		Produsert for	INNLANDET FK		
FAGVERK FELT TYPE 2		Produsert av	RAMBØLL		
FORSTERKNING		PROF-nummer	-		
KONKURRANSEGRUNNLAG		Arkivnummer	-		
Utarbeidet av SEM		Byggeværksnummer	05-0659		
Kontrollert av MMYH		Målestokk A1	1:500/1:100/1:20		
Godkjent av MFS		Tegningsnummer/ revisjonsbokstav	K06		-
Konsulentarkiv 1350044923-008					

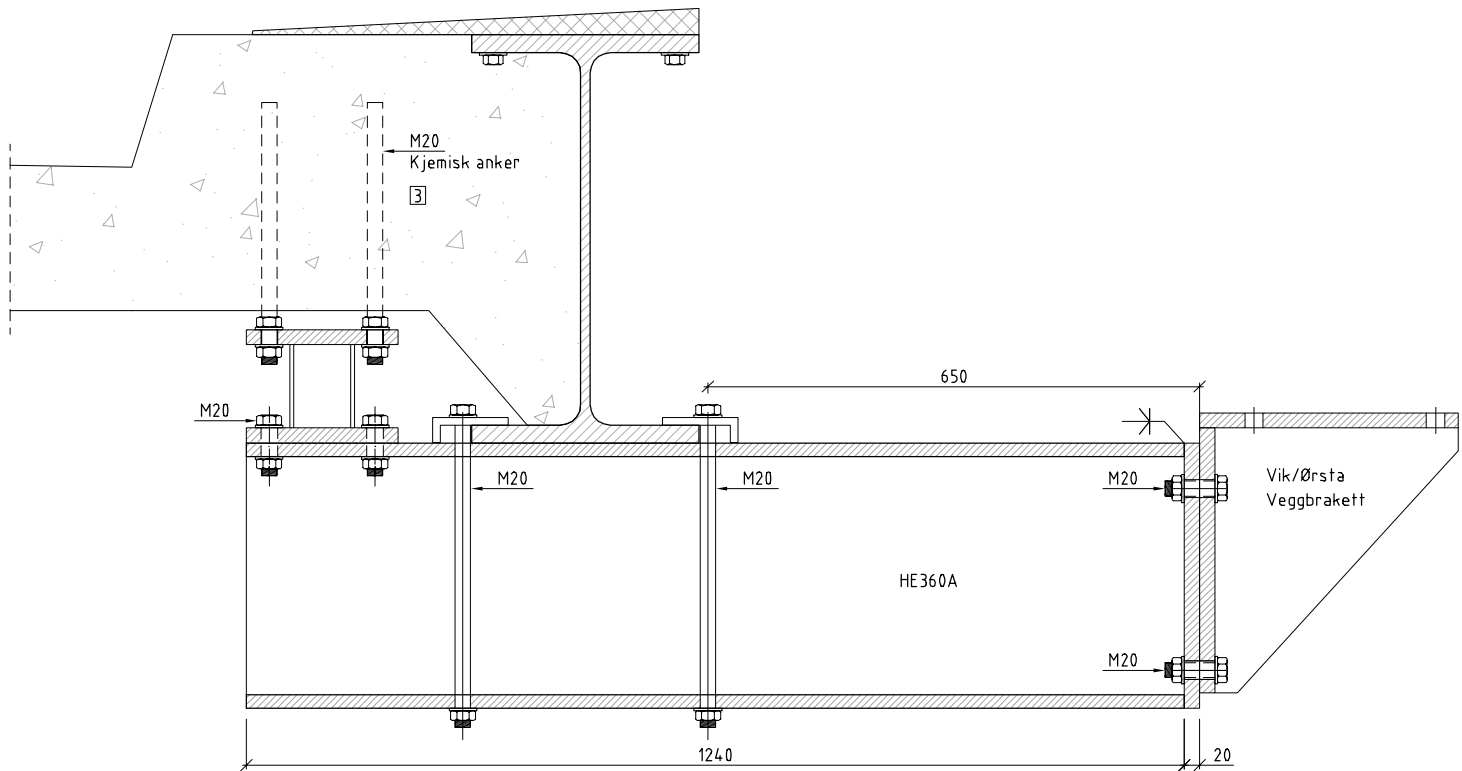


Nytt stål: H-profil S460 NL/ML iht NS-EN10025-03/04
Diagonaler: S355 J2
Plater: S355NL
Skruer/muttere: Kval. 8.8 vзн. iht NS-EN14399-3, type HR
Skruer kval. 8.8 vзн iht NS-EN-14399-5
Kontrollklasse 2/3 iht HB762 R Prosekkode-2
Pålitelighetsklasse: RC 3 (NS-EN 1990)

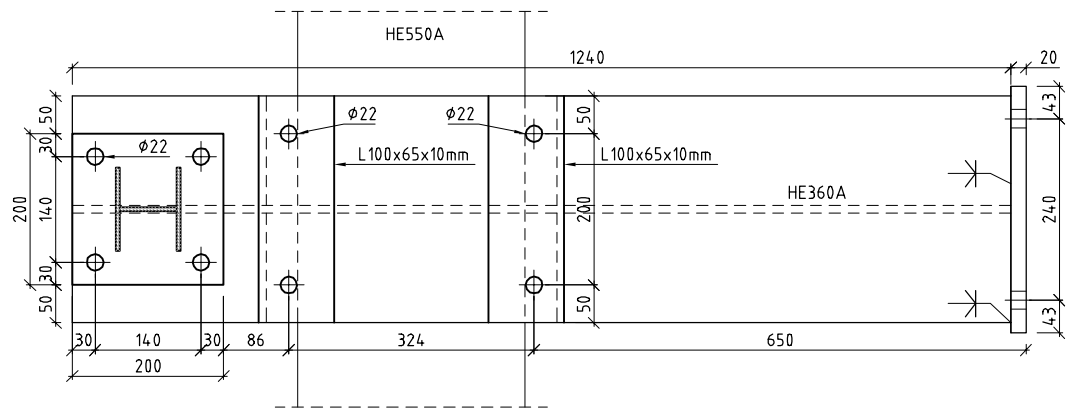
Skruer monteres som friksjonsforbindelser iht prosess 85.25, kombinert metode.

- K01 Oversiktstegning
- K02 Oversikt hovedspenn, forsterkning
- K03 Fagverk endefelt akse 2
- K04 Endefelt akse 2,detaljer
- K05 Fagverk felt type 1
- K06 Fagverk felt type 2
- K07 Detaljer skjøt undergurt
- K10 Feste for lysmaster
- K11 Nye vannavløp

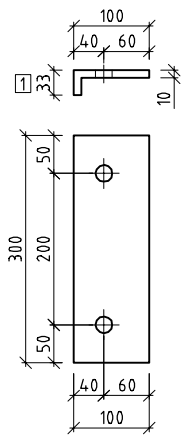
	-	-							
Revisjon	Revisjonen gjelder					Utarb.	Kontr.	Godekjent	Rev. dato
Godekjent som arbeidstegning ifølge notat fra Vegdirektoratet						Saknr.			
	Innlandet fylkeskommune					Tegningsdato		01.12.2022	
						Bestiller			
						Produsert for		INNLANDET FK	
						Produsert av		RAMBØLL	
FV2598 SID10 m11									
05-0659 FLUBERG									
DETAILER SKJØTT AV UNDERGURT									
FORSTERKNING									
KONKKRANSEGRUNNLAG									
Uttarbedt av	Kontrollert av	Godekjent av	Konsulentarkiv	Tegningsnummer/ revisjonsbokstav					
SEM	MMYH	MFS	135004.923-008	K07 -					



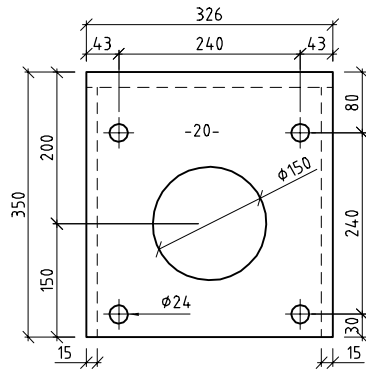
OPPRISS
1:5



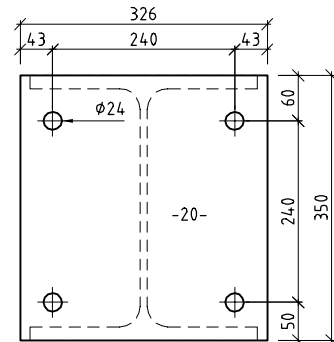
PLAN
1:5



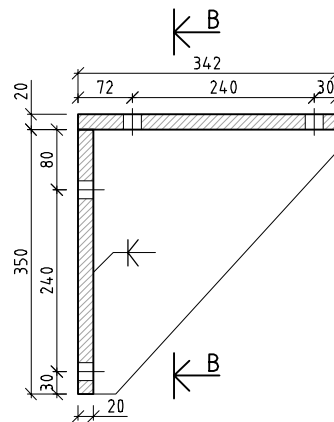
DETALJ VINKEL
2 STK PR. FESTE
1:5



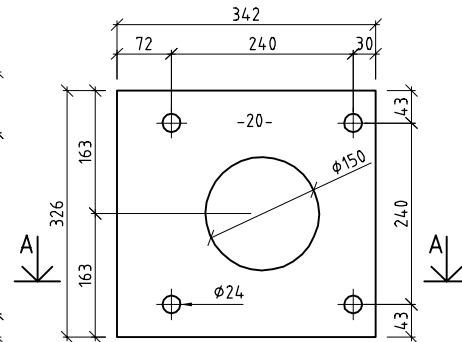
KONSOLL
SNITT B-B, MOT FESTE
1:5



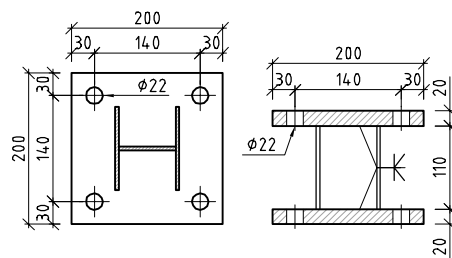
FRONTPLATE
1:5



KONSOLL, SNITT A-A
1:5



KONSOLL
PLAN, MOT FESTE
1:5



DETALJ
1:5

Merknader:

Stålprofiler S355J2 iht EN10025-2
Plater S355J2
Alt stål varmforsinkes.
Skruer M20 kval. 8.8 VZN
Ankerstenger/gjengestenger A4-80
Alle sveiser er kilsveiser.

1 Kappes til 33mm.

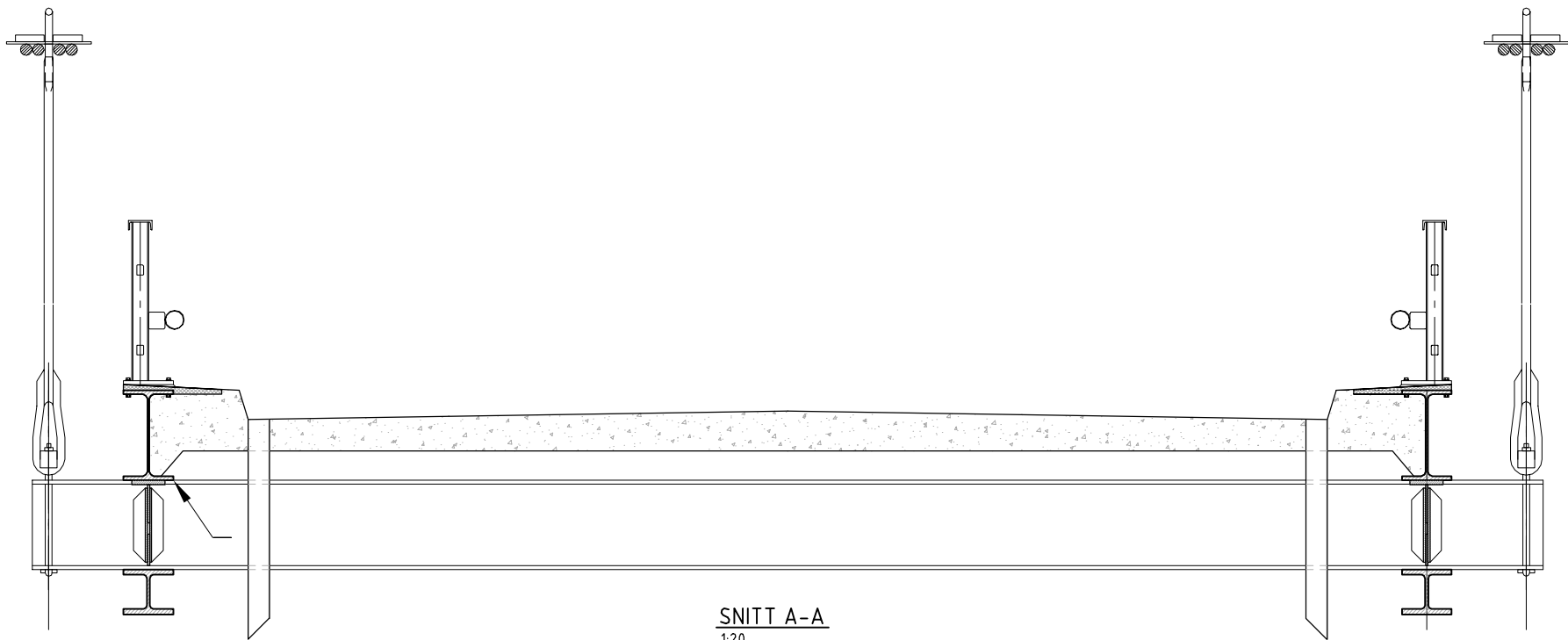
2 Standard veggbrakett c/c 240mm fra Vikørsta kan benyttes.

3 Gyselengde 180mm. Ankerstang/gjengestang med kjemisk ankermasse.
Plassering av fester mellom diagonaler i ny avstivningsbærer, tres inn etter at nye diagonaler og undergurt er montert.

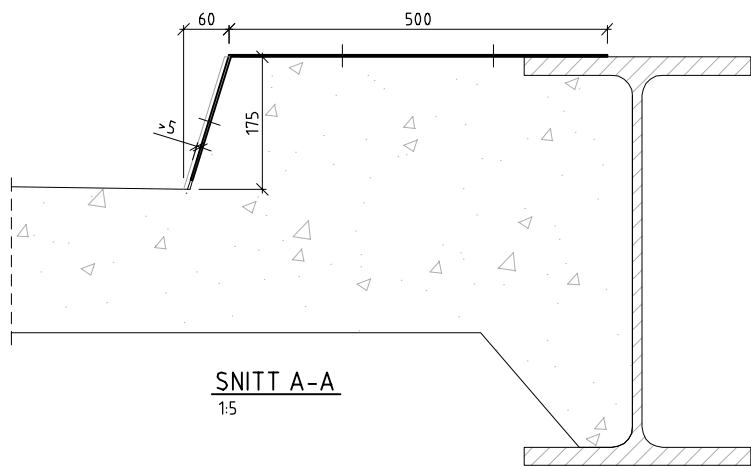
Henvisninger:

- K01 Oversiktstegning
- K02 Oversikt hovedspenn, forsterkning
- K03 Fagverk endefelt akse 2
- K04 Endefelt akse 2, detaljer
- K05 Fagverk felt type 1
- K06 Fagverk felt type 2
- K07 Detaljer skjøt undergurt
- K10 Feste for lysmaster
- K11 Nye vannavløp

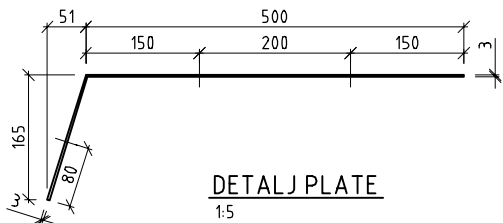
Revisjon	Revisjonen gjelder	Utarb	Kontr	Godkjent	Rev. dato
Godkjent som arbeidstegning ifølge notat fra Vegdirektoratet		Saksnr	-		
Innlandet fylkeskommune		Tegningsdato	01.12.2022		
FV2598 S1D10 m11		Bestiller			
05-0659 FLUBERG		Produsert for	INNLANDET FK		
FESTE FOR LYSMAST		Produsert av	RAMBØLL		
FORSTERKNING		PROF-nummer	-		
KONKURRANSEGRUNNLAG		Arkivnummer	-		
Utarbeidet av		Byggesaksnummer	05-0659		
SEM		Målestokk A1	1:500/1:100/1:20		
Kontrollert av		Tegningsnummer/	revisjonsbokstav	K10	-
MMYH		Godkjent av			
MFS		Konsulentarkiv	1350044923-008		



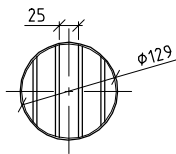
SNITT A-A
1:20



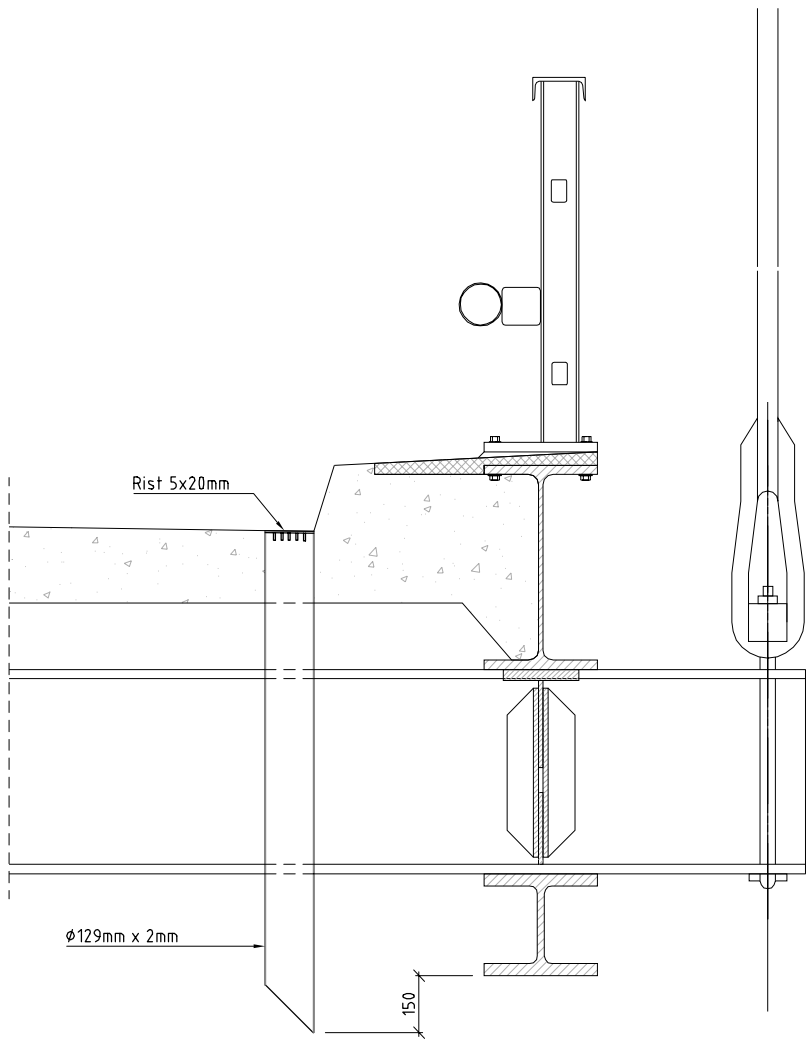
SNITT A-A
1:5



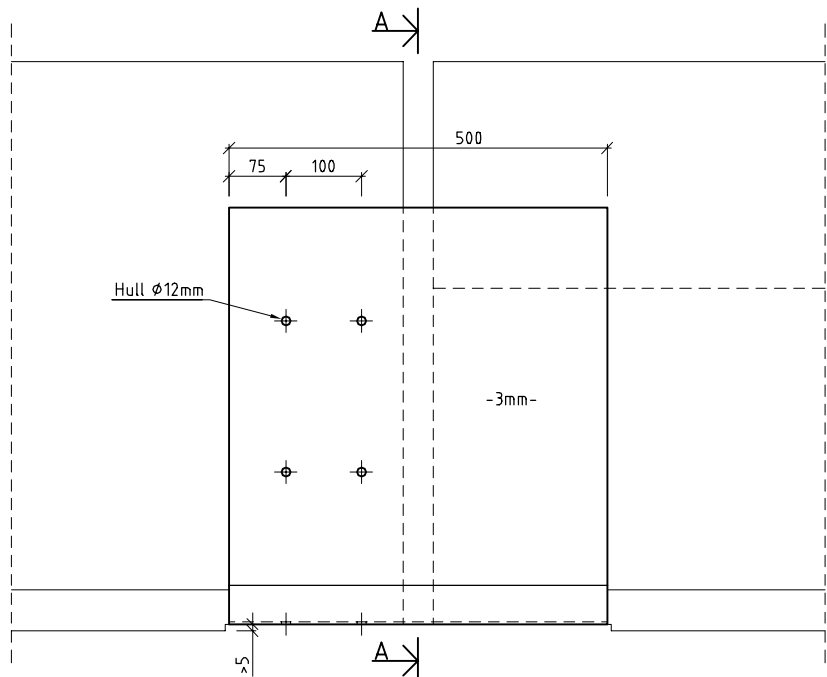
DETALJ PLATE
1:5



RIST KJØREBANE
1:5



DETALJ VANNAVLØP
1:10



PLAN
1:5

Merknader:

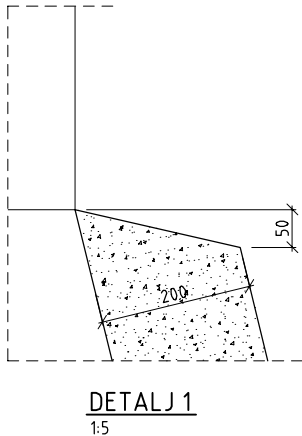
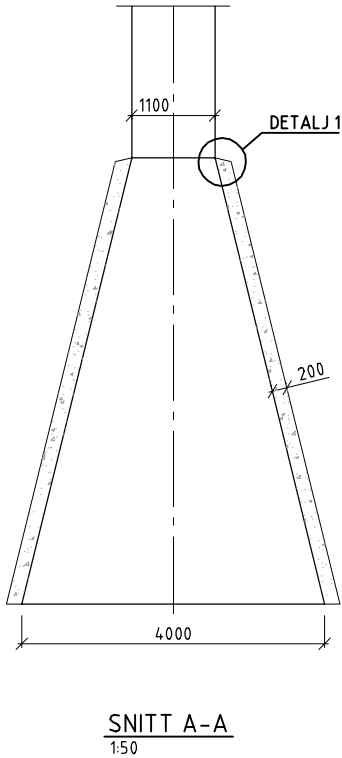
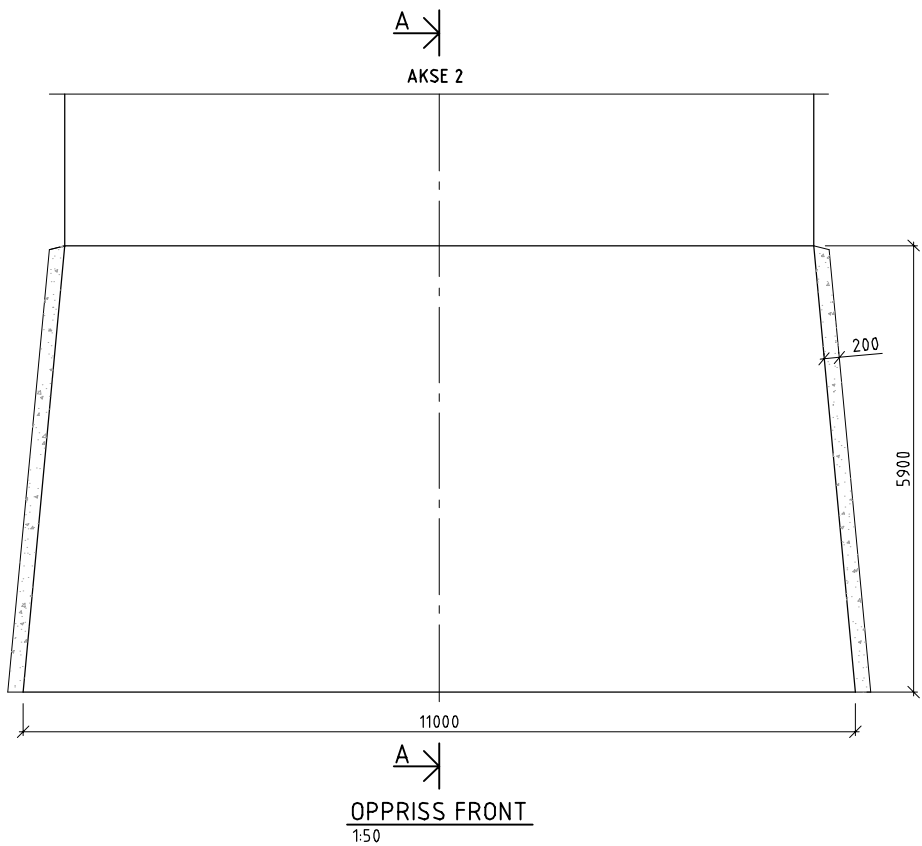
Nye vannavløp monteres i borede hull i dekket.
Syrefaste rør $\varnothing 129\text{mm} \times 2\text{mm}$ med rist som vist.
Borhull plasseres over eksisterende ($2\frac{1}{2}''$), hull diameter tilpasses ytre rørdiameter eller maksimalt 160mm.
Nye rør støpes/limes fast med epoxymørtel eller epoxylim.
Overgang mellom brudekke og rør forsegles.

- 1 Dekkplate i rustfritt stål iht NS-EN 10088 nr 1.44.0 eller tilsv.
Festemidler M10 i kvalitet A4-80.

Henvisninger:

- K01 Oversiktstegning
- K02 Oversikt hovedspenn, forsterkning
- K03 Fagverk endefelt akse 2
- K04 Endefelt akse 2, detaljer
- K05 Fagverk felt type 1
- K06 Fagverk felt type 2
- K07 Detaljer skjøt undergurt
- K10 Feste for lysmaster
- K11 Nye vannavløp

Revisjon	Revisjonen gjelder	Utarb	Kontr	Godkjent	Rev. dato
Godkjent som arbeidstegning ifølge notat fra Vegdirektoratet		Saksnr	-		
Innlandet fylkeskommune		Tegningsdato	01.12.2022		
FV2598 S1D10 m11		Bestiller			
05-0659 FLUBERG		Produsert for	INNLANDET FK		
NYE VANNAVLØP, FUGEPLATE		Produsert av	RAMBØLL		
FORSTERKNING		PROF-nummer	-		
KONKURRANSEGRUNNLAG		Arkivnummer	-		
Utarbeidet av		Byggesaksnummer	05-0659		
SEM		Målestokk A1	1:500/1:100/1:20		
Kontrollert av		Tegningsnummer/			
MMYH		revisjonsbokstav	K11		
Godkjent av					
MFS					
Konsulentarkiv					
1350044923-008					



GRUNNLAG:

BETONGKONSTRUKSJONER:

Eksponeringsklasse: XC2, XC4, XF3
Bestandighetsklasse: MF40
Betongkvalitet: B45-SV Standard
Utførelsesklasse: 3 (NS-EN 13670:2009+NA:2010)
Nøyaktighetsklasse, betong: B iht håndbok R762, Prosesskode 2
Stålkvalitet armering: B500NC (NS3576-3)

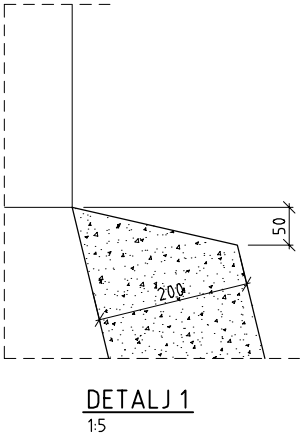
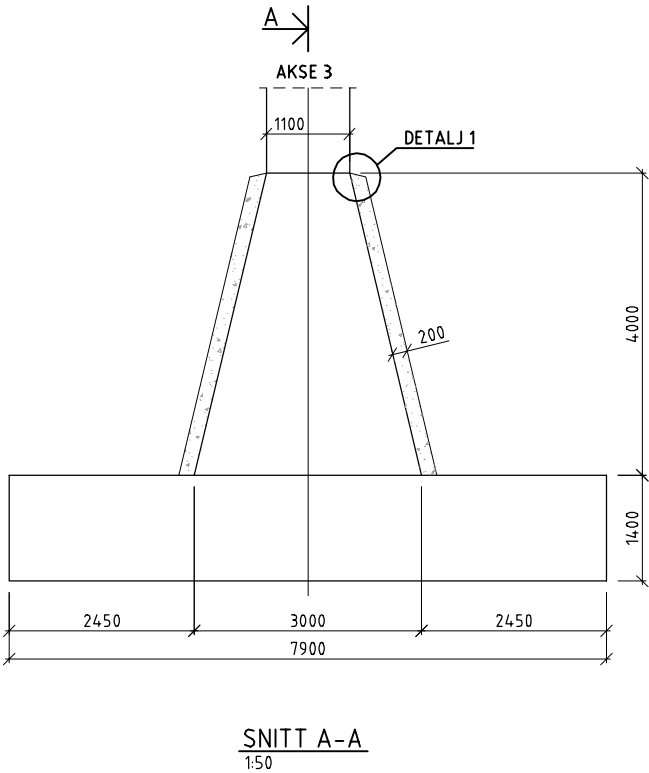
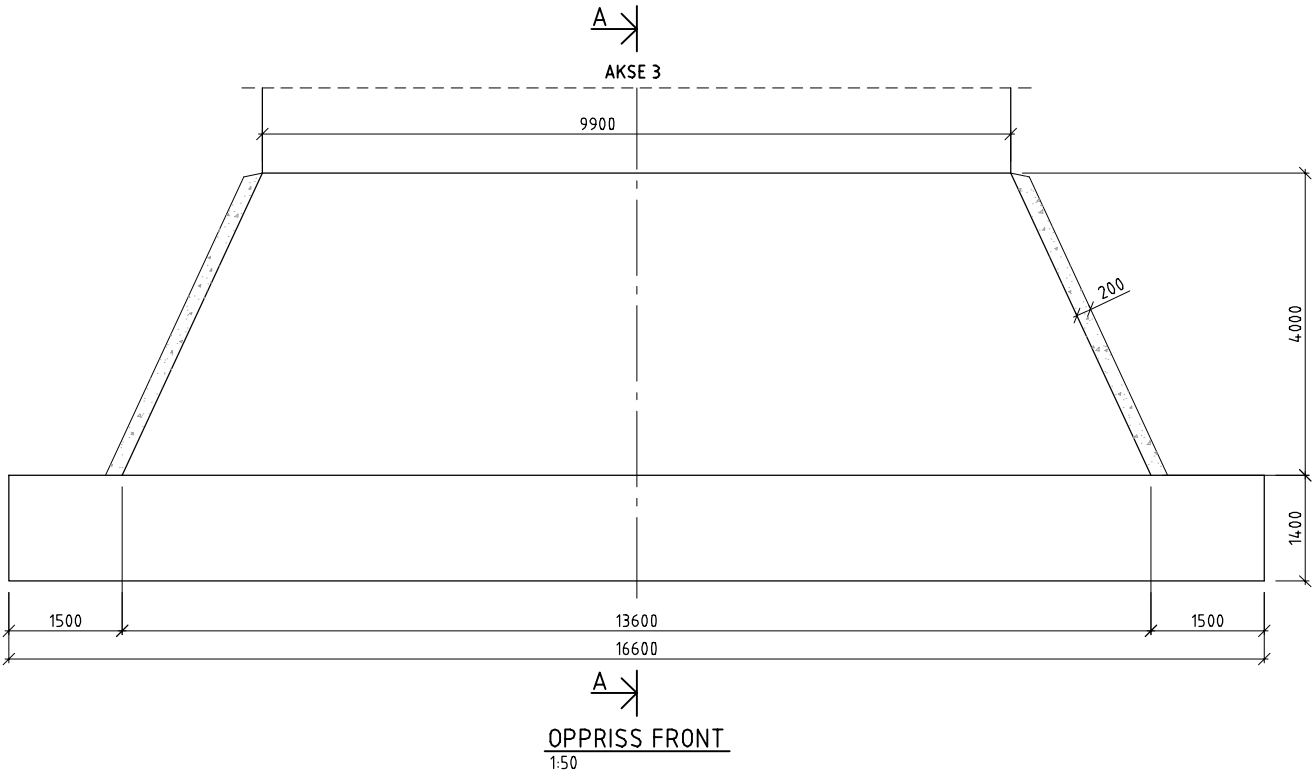
Alle synlige hjørner avfases 20mm dersom ikke annet er angitt.

Mål på pilar er hentet fra opprinnelig tegninger 9-65 og 12-65.

HENVISNINGER:

Akse 2 - Kappestøp K12
Akse 3 - Kappestøp K13
Akse 2 - Dybler - Armering K20
Akse 3 - Dybler - Armering K21
Bøyleliste K22

Revisjon	Revisjonen gjelder	Utarb	Kontr	Godkjent	Rev. dato
Godkjent som arbeidstegning ifølge notat fra Vegdirektoratet	Saksnr	-	-	-	-
 Innlandet fylkeskommune		Tegningsdato		01.10.2021	
FV2598 S1D10 m11 05-0659 FLUBERG PILAR AKSE 2 - KAPPESTØP		Bestiller		INNLANDET FK	
		Produsert av		RAMBØLL	
FORSTERKNING KONKURRANSEGRUNNLAG		PROF-nummer		-	
		Arkivnummer		-	
		Byggeværksnummer		05-0659	
		Målestokk A1		1:500/1:100/1:20	
Utarbeidet av	Kontrollert av	Godkjent av	Konsulentarkiv	Tegningsnummer/ revisjonsbokstav	
SEM	BST	MFS	1350044923-008	K12	



GRUNNLAG:

BETONGKONSTRUKSJONER:

Eksponeringsklasse: XC2, XC4, XF3
Bestandighetsklasse: MF40
Betongkvalitet: B45-SV Standard
Utførelsesklasse: 3 (NS-EN 13670:2009+NA:2010)
Nøyaktighetsklasse, betong: B iht håndbok R762, Prosesskode 2
Stålkvalitet armering: B500NC (NS3576-3)

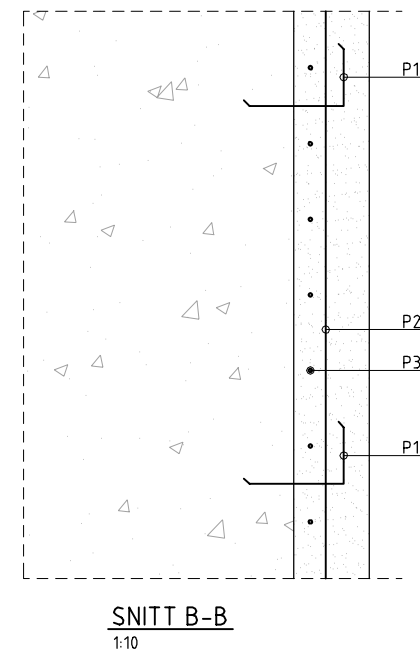
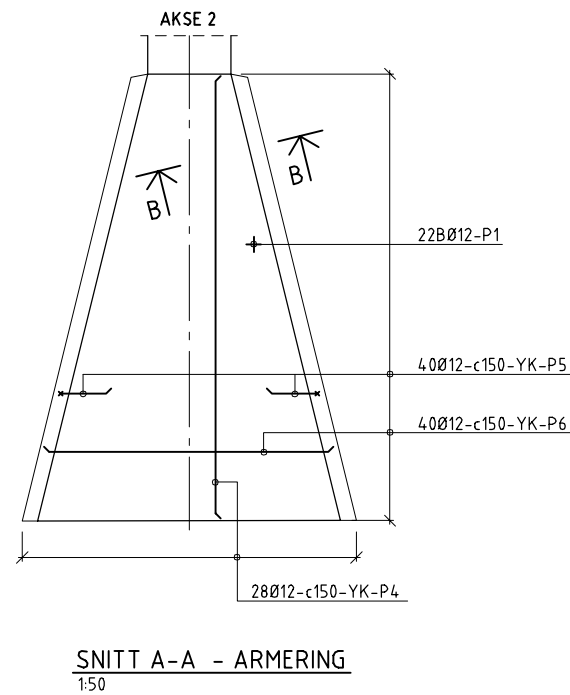
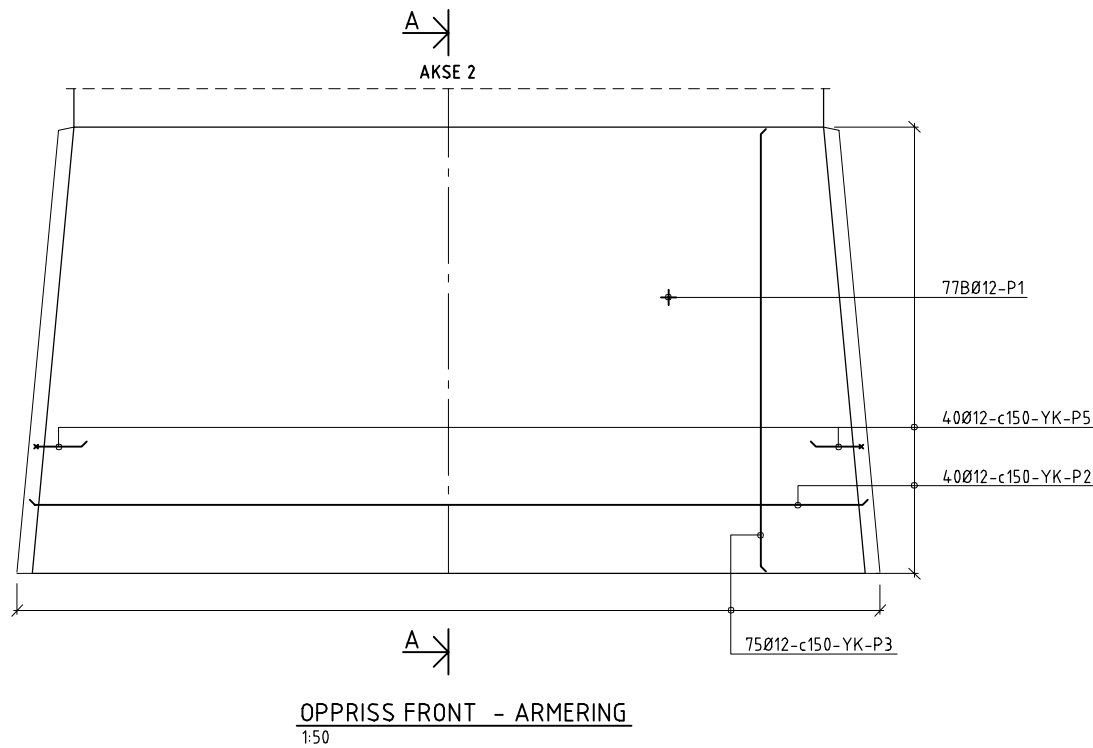
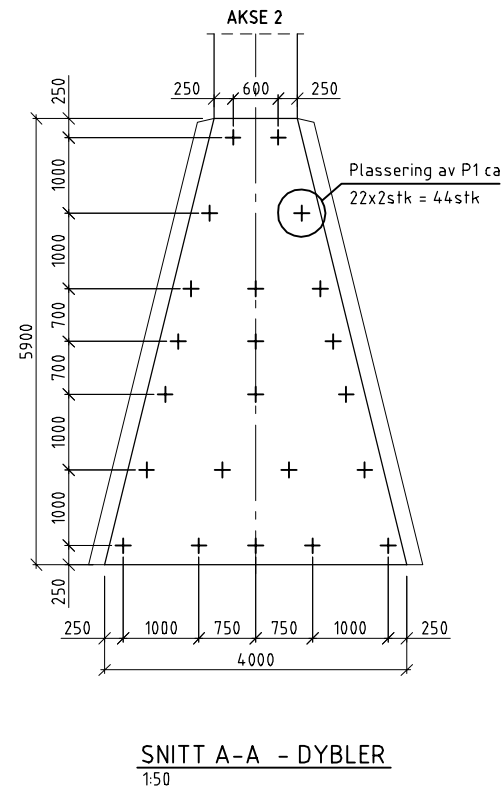
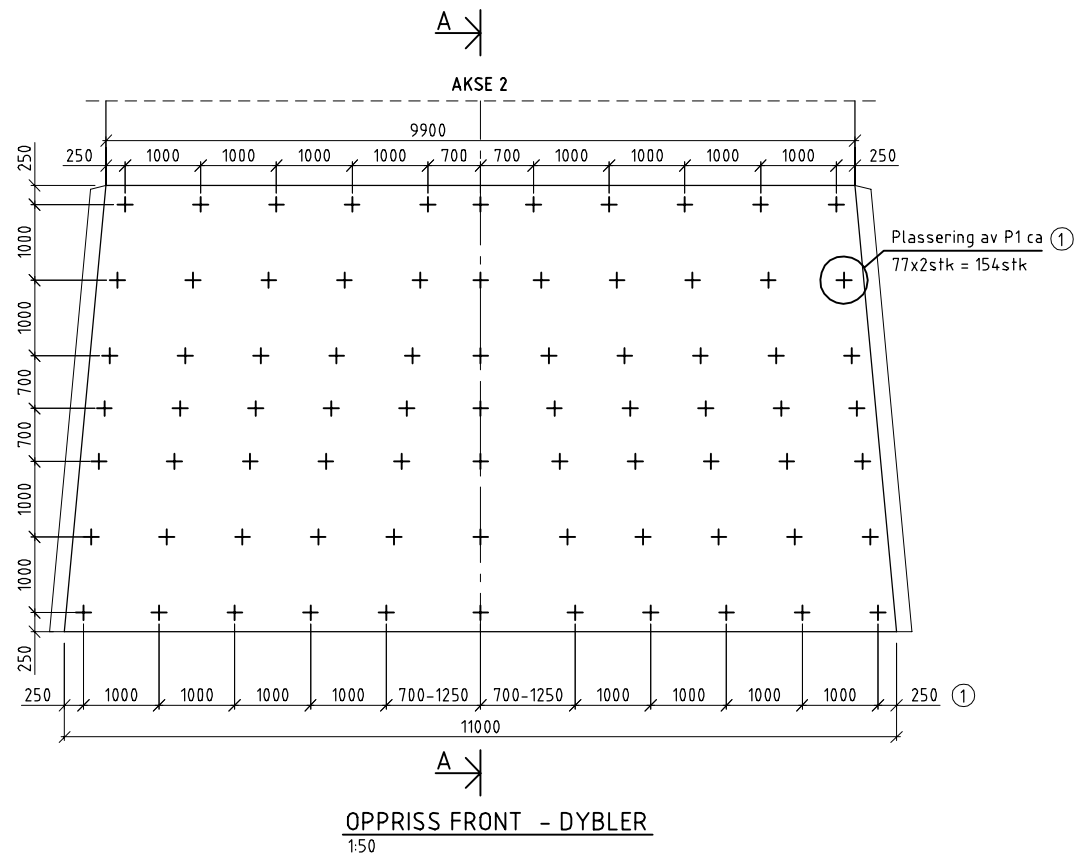
Alle synlige hjørner avfases 20mm dersom ikke annet er angitt.

Mål på pilar er hentet fra opprinnelig tegninger 9-65 og 12-65.

HENVISNINGER:

Akse 2 - Kappestøp K12
Akse 3 - Kappestøp K13
Akse 2 - Dybler - Armering K20
Akse 3 - Dybler - Armering K21
Bøyleliste K22

Revisjon	Revisjonen gjelder	Utarb	Kontr	Godkjent	Rev. dato
Godkjent som arbeidstegning ifølge notat fra Vegdirektoratet		Saksnr	-		-
		Tegningsdato	01.10.2021		
FV2598 S1D10 m11		Bestiller	INNLANDET FK		
05-0659 FLUBERG		Produsert av	RAMBØLL		
PILAR AKSE 3 - KAPPESTØP					
FORSTERKNING		PROF-nummer	-		
KONKURRANSEGRUNNLAG		Arkivnummer	-		
Utarbeidet av		Byggeværksnummer	05-0659		
SEM		Målestokk A1	1:500/1:100/1:20		
Kontrollert av		Tegningsnummer/	revisjonsbokstav		
BST			K13		
Godkjent av			-		
MFS			-		
Konsulentarkiv			-		
1350044923-008			-		



ANMERKNINGER:

- Dimensjoneringsgrunnlag: NS-EN 1990-1999, NS-EN 1504.
Alle synlige hjørner avfases med 20mm trekantlist
- ① P1, dybler av armeringsstål ø12mm.
Avstand mellom dybler tilpasses.
Gyselengde 150mm i eksisterende pilar.
Borhulldimensjon tilpasses ihht krav fra leverandør av gysemasse
Plasseres 250mm fra kant.

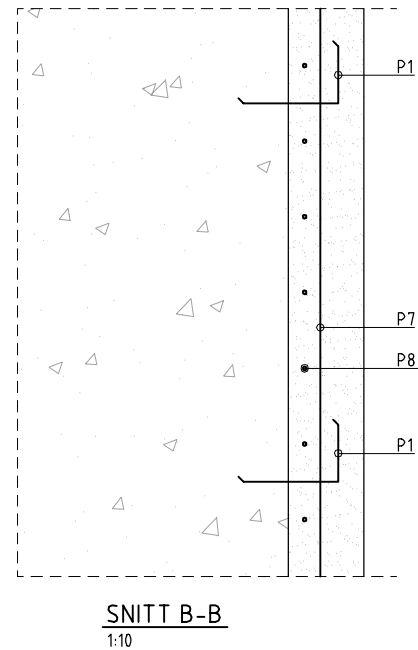
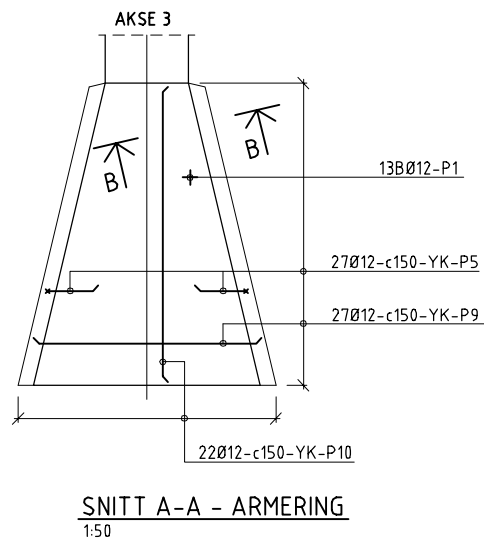
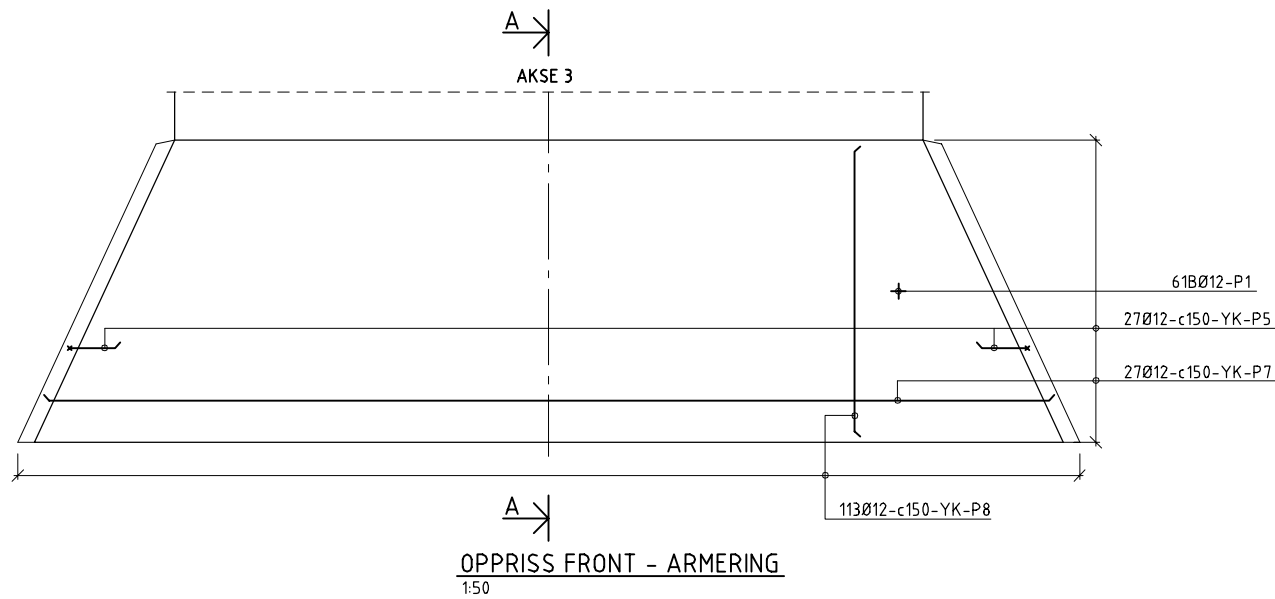
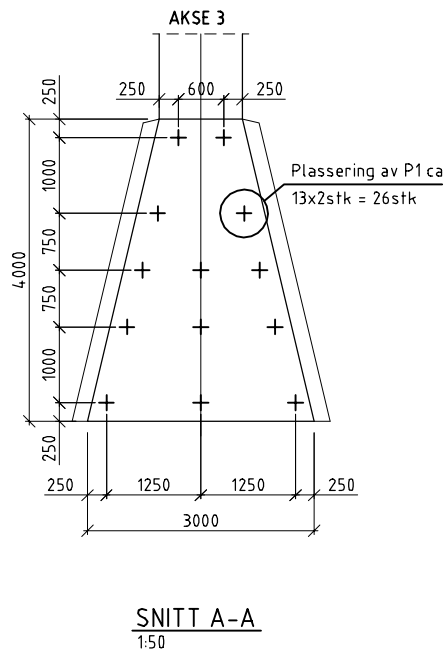
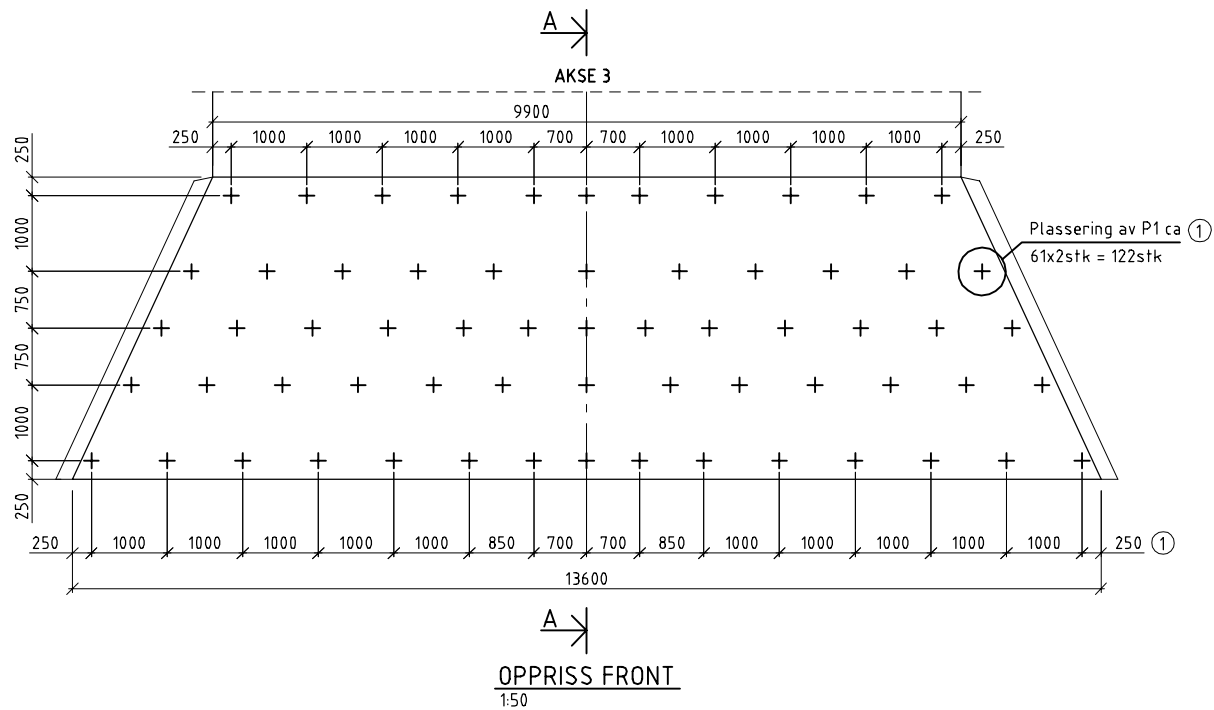
HENVISNINGER:

- Akse 2 - Kappestøp K12
Akse 3 - Kappestøp K13
Akse 2 - Dybler - Armering K20
Akse 3 - Dybler - Armering K21
Bøyeliste K22

GJELDER KUN SOM ARMERINGSTEGNING

BETONG:						
NS-EN 1992-1-1:2004+NA:2008						
Fasthetsklasse:				B45 SV-L0		
Eksponeringsklasse:				XC2 XC4 XF3		
Utførelsesklasse:				3		
Bestandighetsklasse:				MF40 (NS-EN 206)		
ARMERING						
Fasthetsskl. armeringsstål:				B500NC (NS-EN 10080)		
Element	Overdekning til (mm)					
	Konstruktiv armering			Monteringsjern		
	OK	UK	Sidek.	OK	UK	Sidek.
Pilar	100	100	100	85	85	85
Toleranse:						
- konstruktiv arm. ± 15 mm						
- monteringsjern ± 5 mm						

Revisjon	Revisjonen gjelder	Utarb	Kontr	Godkjent	Rev. dato
Godkjent som arbeidstegning ifølge notat fra Vegdirektoratet					
Innlandet fylkeskommune		Tegningsdato 01.10.2021			
FV2598 S1D10 m11		Bestiller			
05-0659 FLUBERG		Produsert for INNLANDET FK			
PILAR AKSE 2 - DYBLER - ARMERING		Produsert av RAMBØLL			
FORSTERKNING		PROF-nummer			
KONKURRANSEGRUNNLAG		Arkivnummer			
Utarbeidet av SEM		Byggsaksnummer 05-0659			
Kontrollert av BST		Målestokk A1 1:500/1:100/1:20			
Godkjent av MFS		Tegningsnummer/ revisjonsbokstav K20			
Konsulentarkiv 1350044923-008					



ANMERKNINGER:

- Dimensjoneringsgrunnlag: NS-EN 1990-1999, NS-EN 1504.
Alle synlige hjørner avfases med 20mm trekantlist
- ① P1, dybler av armeringsstål ø12mm.
Avstand mellom dybler tilpasses.
Gyselengde 150mm i eksisterende pilar.
Borhulldimensjon tilpasses ihht krav fra leverandør av gysemasse
Plasseres 250mm fra kant.

HENVISNINGER:

- Akse 2 - Kappestøp K12
Akse 3 - Kappestøp K13
Akse 2 - Dybler - Armering K20
Akse 3 - Dybler - Armering K21
Bøyeliste K22

GJELDER KUN SOM ARMERINGSTEGNING

BETONG :						
NS-EN 1992-1-1:2004+NA:2008						
Fasthetsklasse :			B45 SV-40			
Eksponeringsklasse :			XC2, XC4, XF3			
Utførelsesklasse :			3			
Bestandighetsklasse :			MF40 (NS-EN 206)			
ARMERING						
Fasthetsskl. armeringsstål :			B500NC (NS-EN 10080)			
Element	Overdekning til (mm)					
	Konstruktiv armering			Monteringsjern		
	OK	UK	Sidek.	OK	UK	Sidek.
Pilar	100	100	100	85	85	85
Toleranse:	- konstruktiv arm. - monteringsjern					+15 mm ± 5 mm

Revisjon	Revisjonen gjelder	Utarb	Kontr	Godkjent	Rev. dato
Godkjent som arbeidstegning ifølge notat fra Vegdirektoratet	Saksnr	-	-	-	-
Innlandet fylkeskommune		Tegningsdato 01.10.2021			
FV2598 S1D10 m11		Bestiller			
05-0659 FLUBERG		Produsert for INNLANDET FK			
PILAR AKSE 3 - DYBLER - ARMERING		Produsert av RAMBØLL			
FORSTERKNING		PROF-nummer -			
KONKURRANSEGRUNNLAG		Arkivnummer -			
Utarbeidet av SEM		Byggsaksnummer 05-0659			
Kontrollert av BST		Målestokk A1 1:500/1:100/1:20			
Godkjent av MFS		Tegningsnummer/ revisjonsbokstav K21			
Konsulentarkiv 1350044923-008		-			

RAMBOLL Rambøll Norge AS Besøksadr.: Erik Børresens allé 7 Postadr.: · 3015 Drammen Tlf.: · Fax: E-post:				Oppdragsnummer: 1350044923		Tegningsnummer: K22		Rev.:		Side: 1			
				Oppdragsgiver: Innlandet Kommune						Utført av: SEM		Utført dato: 2022-10-13	
				Oppdragsnavn: 05-0659 Fluberg						Kontrl. av: BST		Kontrl. dato: 2022-10-21	
POS. NR.	DIA. FORMKODE.		SKISSE AV ARMERINGSJERN		KROKER, DOR.DIA. KORR. KAPPL.				MERKNAD				
P1	DIAM.: Ø12	STÅLKV.: B500NC			a: 300	e:	KROKER:						
	KAPP.L.: 428	ANTALL: 346			b: 150	f:	DOR. DIA.: 32						
	FORM KODE: 11	SUM m.: 148			c:	g:	KORR.KAPPL.: -22						
					d:	h:	REVISJON:						
P2	DIAM.: Ø12	STÅLKV.: B500NC			VARIABLE LENGDER		KROK:						
	KAPP.L.: var.	ANTALL: 80			a: 10100 til 11200, delta: 20		DOR. DIA.:						
	FORM KODE: 00	SUM m.: 852					KOR.KAPPL.:						
							REVISJON:						
P3	DIAM.: Ø12	STÅLKV.: B500NC			a: 5825	e:	KROKER:		VIFTES OG FORSKYVES ANNEN HVER I ENDER				
	KAPP.L.: 5825	ANTALL: 150			b:	f:	DOR. DIA.:						
	FORM KODE: 00	SUM m.: 874			c:	g:	KORR.KAPPL.:						
					d:	h:	REVISJON:						
P4	DIAM.: Ø12	STÅLKV.: B500NC			a: 5975	e:	KROKER:		VIFTES OG FORSKYVES ANNEN HVER I ENDER				
	KAPP.L.: 5975	ANTALL: 56			b:	f:	DOR. DIA.:						
	FORM KODE: 00	SUM m.: 335			c:	g:	KORR.KAPPL.:						
					d:	h:	REVISJON:						
P5	DIAM.: Ø12	STÅLKV.: B500NC			a: 600	e:	KROKER:						
	KAPP.L.: 1178	ANTALL: 268			b: 600	f:	DOR. DIA.: 32						
	FORM KODE: 11	SUM m.: 316			c:	g:	KORR.KAPPL.: -22						
					d:	h:	REVISJON:						
P6	DIAM.: Ø12	STÅLKV.: B500NC			VARIABLE LENGDER		KROK:						
	KAPP.L.: var.	ANTALL: 80			a: 1300 til 4200, delta: 20		DOR. DIA.:						
	FORM KODE: 00	SUM m.: 220					KOR.KAPPL.:						
							REVISJON:						
P7	DIAM.: Ø12	STÅLKV.: B500NC			VARIABLE LENGDER		KROK:						
	KAPP.L.: var.	ANTALL: 54			a: 10100 til 13800, delta: 93		DOR. DIA.:						
	FORM KODE: 00	SUM m.: 645					KOR.KAPPL.:						
							REVISJON:						
P8	DIAM.: Ø12	STÅLKV.: B500NC			a: 4110	e:	KROKER:		VIFTES OG FORSKYVES ANNEN HVER I ENDER				
	KAPP.L.: 4110	ANTALL: 226			b:	f:	DOR. DIA.:						
	FORM KODE: 00	SUM m.: 929			c:	g:	KORR.KAPPL.:						
					d:	h:	REVISJON:						
P9	DIAM.: Ø12	STÅLKV.: B500NC			VARIABLE LENGDER		KROK:						
	KAPP.L.: var.	ANTALL: 54			a: 1300 til 3200, delta: 47		DOR. DIA.:						
	FORM KODE: 00	SUM m.: 122					KOR.KAPPL.:						
							REVISJON:						
P10	DIAM.: Ø12	STÅLKV.: B500NC			a: 4410	e:	KROKER:		VIFTES OG FORSKYVES ANNEN HVER I ENDER				
	KAPP.L.: 4410	ANTALL: 44			b:	f:	DOR. DIA.:						
	FORM KODE: 00	SUM m.: 194			c:	g:	KORR.KAPPL.:						
					d:	h:	REVISJON:						

Diameter mm.	8	10	12	16	20	25	32	40	Rev.	Vedrørende	Utført av:	Utført dato:	Kontrollert:	Kontr. dato:
Sum m.	0	0	4634	0	0	0	0	0						
Kg/m.	0.395	0.617	0.888	1.580	2.470	3.850	6.310	9.860						
Sum Kg.	0	0	4115	0	0	0	0	0						

 Rambøll Norge AS Besøksadr.: Erik Børresens allé 7 Postadr.: · 3015 Drammen Tlf.: · Fax: E-post:	Oppdragsnummer: 1350044923	Tegningsnummer: K22	Rev.:	Side:
	Oppdragsgiver: Innlandet Kommune		Utført av: SEM	Utført dato: 2022-10-13
	Oppdragsnavn: 05-0659 Fluberg		Kontrl. av: BST	Kontrl. dato: 2022-10-21

Sum armering for tegning:

Diameter mm.	8	10	12	16	20	25	32	40
Sum m.	0	0	4634	0	0	0	0	0
Kg/m.	0.395	0.617	0.888	1.580	2.470	3.850	6.310	9.860
Sum Kg.	0	0	4115	0	0	0	0	0