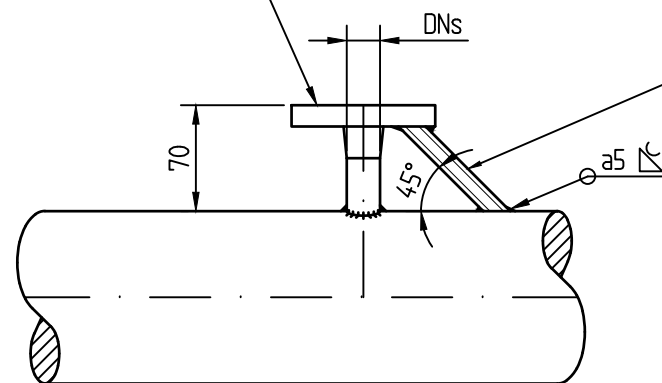
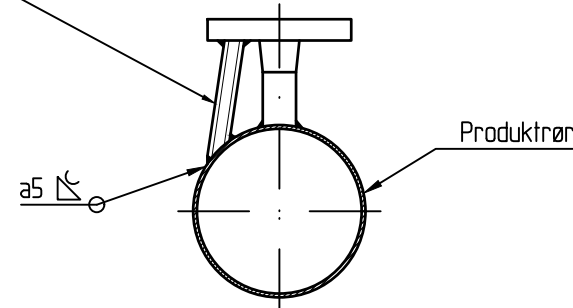


Stuss DN15, DN20, DN25



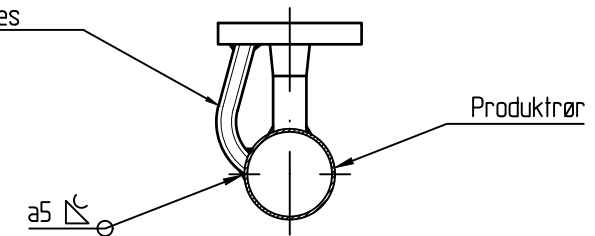
Oppriss  
Produktrør, alle dimensjoner

Rundstål eller  
sekskantstål 13mm



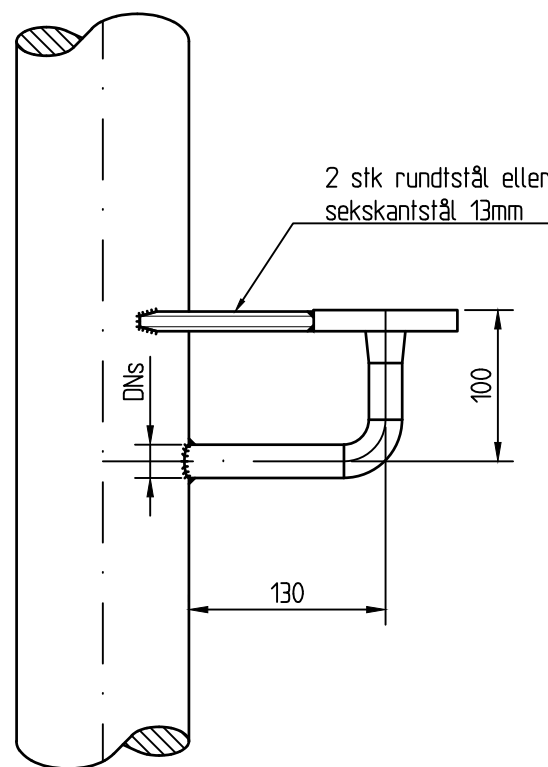
Sideriss  
Produktrør, DN100 og større

Rundstål eller  
sekskantstål  
13mm bøyes

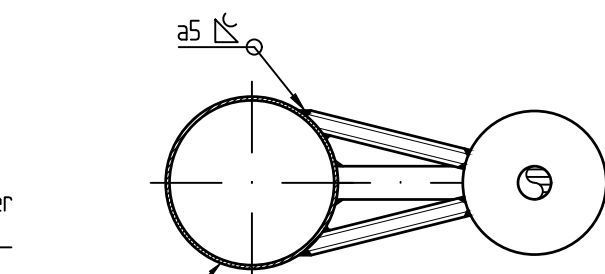


Sideriss  
Produktrør, DN50, DN65 og DN80

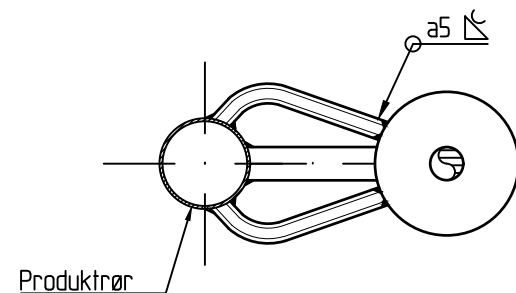
## Stuss på horisontalt produktrør



Oppriss

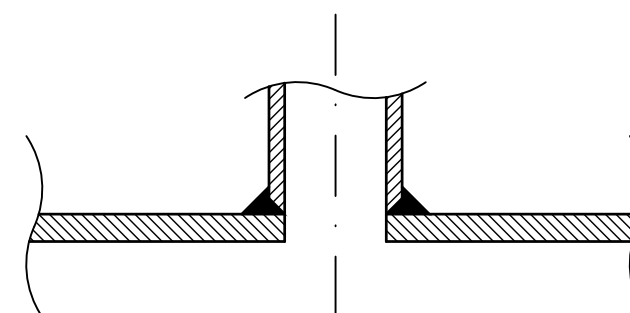


Plan  
Produktrør, DN100 og større

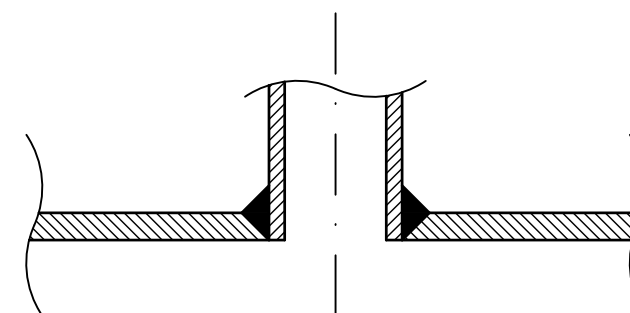


Plan  
Produktrør, DN50, DN65 og DN80

## Stuss på vertikalt produktrør



Alternativ A 1:20



Alternativ B 1:20

## Eksempeler på akseptabel utførelse av sveis

Der ikke annet er angitt skal  
følgende stussdimensjoner benyttes

Stuss DN <sub>s</sub>	Godstykkelse mm	
	Karbonstål	Rustfritt/syrefast
DN15	3,2	2,0
DN20	3,2	2,0
DN25	3,2	2,0

### Merknad:

Alle sveiser mot produktrøret skal være sammenhengende konkave kilsveiser med mest mulig jevnt a-mål. Det skal være jevn overgang mellom sveis og rørvegg.

E01	Tilbudsunderlag	MEBE	JHLU	JOSP		07.05.21
Rev.	Revisjonen gjelder	Tegn.	Konstr.	Kontr.	Godkj.	Dato
		Mål: 1:5				
		Utført:	Konstr.:	Kontr.:	Godkj.:	Dato:
		MEBE	JHLU	JOSP		07.05.21
		Prosj. nr.: A205805				
		Tegningsnr.: A205805-EF02				Rev.: E01

**COWI**

INDUSTRI OSLO  
Karvesvingen 2, Postboks 6412, Etterstad  
0605 Oslo, Norge Tlf.: 02694