

Dokumentasjonsliste for Prosjekt

Trykkøker prosjekt VA Plassbakken - Teslo, Gran kommune

Basert på NS5820

Pkt.	Tittel	Vedlegges tilbudet	Slutt-dokumentasjon	Ansvarlig 1) se beskrivelse under tabell
4.2	Dokumentliste			
	Dokumentliste	x	x	Alle
	Tegningsoversikt		x	Alle
4.3	Dokumentasjon av standardutstyr			
	Brosjyrer og datablad med teknisk innhold	x	x	Alle
	Brukerhåndbøker		x	Alle
5.2	Oppbygging og virkemåte			
	Produktbeskrivelse, brosjyrer og kataloger	x	x	Alle
5.3	Data som vedrører installasjon, drift og vedlikehold			
	Forbruksdata, miljødata, reservedeler og tidsforbruk	x	x	Alle
5.4	Avvik fra spesifikasjoner og andre krav i forespørselen	x		Alle
5.5	Referanseliste			
5.6	Produksjonsplan	x		Alle
5.7	Kvalitetsplan	x		Alle
6.2	Datablad spesifisert av kunde			
	Spesielle datablad lagd av kunde som fylles ut av leverandør		x	Alle
	FDV-data for alt levert utstyr skal leveres registrert digitalt		x	Alle
6.3	Beregninger			
	Ytelse, karakteristikk og funksjonsparametre		x	Alle
	FebDok-beregninger		x	Alle
	Lysberegninger		x	Alle
6.4	Flytskjemaer		x	Alle
6.5	Rør- og instrumentskjemaer		x	Alle
6.6	Forbruksdata			
	Elektrisitet, annen energi, kjøle/varmemedium		x	Alle
6.7	Data for helse, miljø og sikkerhet			
	Helsefarlige stoffer, støv, støy, vibrasjon og stråling		x	Alle
6.8	Hovedarrangementstegninger			
	Arrangementtegninger for tavler		x	Alle
6.9	Fundamenttegninger			
6.10	Rørforbindelser		x	Alle
6.11	Blokkskjema for måle- og kontrollsystemer		x	Alle
6.12	Koblingsskjema for eksterne tilknytninger			
	Montasjetegninger komplett med referansemerking		x	Alle
6.13	Enlinjeskjema (kursfortegnelse)		x	Alle
6.14	Instrumentliste		x	Alle
6.15	Monteringstegninger for instrumenter			
6.16	Logikkskjema			
6.17	Sløyfeskjema		x	Alle
6.18	Kabelliste		x	Alle
6.19	Funksjonsbeskrivelse		x	Alle
6.20	Hovedutstyrsliste			
	Komponentliste og apparatspesifikasjon		x	Alle
6.21	Strømløpsskjemaer			
	Hovedstrøm-, strømvæi-, PLS- og rekkeklemmeskjemaer		x	Alle

Pkt.	Tittel	Vedlegges tilbudet	Slutt-dokumentasjon	Ansvarlig 1) se beskrivelse under tabell
7.2	Dokumentasjon tilgjengelig for kunden før forsendelse			
	Pakking og forsendelsesmåte		x	Alle
7.3	Dokumentasjon tilgjengelig for mottaker før levering			
	Mottakskontroll, håndtering, lagring og montering		x	Alle
7.4	Dokumentasjon tilgjengelig for mottaker ved levering			
	Pakklister, utpakkingsinstruks, preserveringslogg og sertifikater			
7.5	Software og PLS program			
	HMI software			
	Backup av HMI program på passende medie		x	Alle
	FDV og Rapport system software			
	Backup av FDV og rapport program på passende medie		x	Alle
	PLS software			
	Backup av PLS program på passende medie		x	Alle
	Operatør panel software			
	Backup av Operatør panel program på passende medie		x	
	Backup av frekvensomformer konfigurasjon på passende medie		x	Alle
8	Brukerhåndbok			
	Bruerveiledning for PLS, operatørpanel og driftskontroll		x	Alle
9	Tilvirkningsdokumentasjon og verifiserende dokumentasjon			
	Samsvarsærklæring, periodisk verifikasjon, inspeksjon og prøving		x	Alle
9.2	Sertifikater			
	Kalibreringssertifikater for mengdemålere etc.		x	Alle
	Ex sertifikater			
	Ex sonekart			
9.3	Prøvingsprosedyrer og – rapporter			
	Materialprøving og kontroll		x	Alle
	FAT (fabrikktest)		x	Alle
	Sjekkliste for tiltreknig med riktig moment for alt utstyr		x	Alle
	Sjekkliste for PLS-signaler		x	Alle
	Testskjema for utstyr og givere		x	Alle
	Testskjema for motordrifter		x	Alle
	Skjema for måling av jordingsmotstand		x	Alle
	SAT (test på anlegget)		x	Alle
	Mekanisk ferdigstilling (Mech. Completion)		x	Alle
	Feil/Mangellister (Punch List)		x	Alle
	Typetegninger (Typicals) (Ventil styring med alle hjelpesystemer, eks magnetventiler, etc)		x	Alle

1) Fagene er kodet slik:

Alle Alle fag

A Automatisering og driftskontroll

B Bygg

E Elkraft

M Maskin

P Prosess