

Beskrivelsen består av en standard beskrivelse og en spesiell beskrivelse.

Som standard beskrivelse gjelder Statens vegvesens håndbok R761 «*Prosesskode 1-Standard beskrivelsestekster for vegkontrakter*» og håndbok R762 «*Prosesskode 2- Standard beskrivelsestekster for bruer og kaier*»

Bestemmelsene i den spesielle beskrivelsen kommer generelt i tillegg til eller i stedet for standard beskrivelse. Ved uoverensstemmelse gjelder spesiell beskrivelse foran bestemmelsene i standard beskrivelse.

Sted 008: Eikli bru				
Prosess	Beskrivelse	Enhet	Mengde	Enh.pris
008	Eikli bru			
1 008	Forberedende tiltak og generelle kostnader			
11 008	ARBEIDSSTIKNING, TEKNISK KONTROLL			
11.2 008	STIKKING OG MASKINSTYRING			
	*** <i>Spesiell Beskrivelse</i> ***			
	a) Omfatter utsetting/utmåling fra foreliggende fastmerker/polygonpunkter av høyder, koordinater og senterlinjer for alle angitte arbeider. Videre all stikning og måling under arbeidets gang for å sikre en utførelse i overensstemmelse med de høyde- og plasseringsangivelser, mål og toleranser som er angitt i beskrivelsen og på tegninger.			
	x) Kostnaden angis som rund sum.	RS		
11.3 008	INNMÅLING			
	*** <i>Spesiell Beskrivelse</i> ***			
	a) Prosessen omfatter alle arbeider med oppmåling og beregning av mengder for de arbeider som angis med enhetspriser. Oppmålingsrapporter utarbeides av tilbyder og godkjennes av byggherrens representant etter hvert som arbeidene skrider fram.			
	x) Kostnad angis som rund sum.	RS		
11.4 008	TEKNISK KONTROLL			
	*** <i>Spesiell Beskrivelse</i> ***			
	a) I tillegg til entreprenørens generelle kontroll omfatter denne prosessen også kontroller som angitt under de enkelte prosesser, samt entreprenørens egenkontroll i samsvar med kapittel D.			
	x) Kostnad angis som rund sum.	RS		
11.5 008	SLUTTDOKUMENTASJON			
Akkumulert Sted 008 :				

Sted 008: Eikli bru				
Prosess	Beskrivelse	Enhet	Mengde	Enh.pris
11.52 008	Sluttdokumentasjon for egenskapsdata <i>*** Spesiell Beskrivelse ***</i> a) Prosessen omfatter registrering og overlevering av egenskapsdata for beskrevne arbeider for registrering i nasjonal vegdatabank og felles kartdatabase. x) Kostnad angis som rund sum.	RS		
12 008	RIGG, BYGNINGER OG GENERELLE DRIFTSOMKOSTNINGER			
12.1 008	RIGG OG MIDLERTIDIGE BYGNINGER <i>*** Spesiell Beskrivelse ***</i> a) Byggherren anviser mulige plasseringer av riggarealer. Alle praktiske arbeider i forbindelse med riggplass ordnes av entreprenøren. Byggherren har ikke sørget for leie, ervervelse eller offentlige tillatelser for annen grunn en den som er anvist. Alle kostnader forbundet med tilknytning for og forbruk av elektrisk kraft, telefon og vann/avløp til rigg, installasjoner og anlegget for øvrig inngår i prosessen. Her medtas videre alle omkostninger til rigg, stillas og skjerming som ikke er medtatt under de enkelte prosesser. c) Rigg skal fjernes umiddelbart etter at arbeidene er ferdigstilt og arealer istandsettes til samme stand som før byggearbeidene startet. x) Kostnad angis som rund sum.	RS		
14 008	MIDLERTIDIG TRAFIKKAVVIKLING			
14.1 008	TRAFIKKULEMPER <i>*** Spesiell Beskrivelse ***</i> a) Omfatter alle kostnader og ulemper påført av trafikk utenom anleggets egen trafikk. Det er ikke krav til trafikkering over brua i arbeidsperioden.			
Akkumulert Sted 008 :				

Sted 008: Eikli bru				
Prosess	Beskrivelse	Enhet	Mengde	Enh.pris
	x) Kostnad angis som rund sum. RS			
14.4 008	OPPMERKING OG SIGNALER *** Spesiell Beskrivelse *** a) Den kommunale vegen arbeidene foregår på skal stenges under anleggsperioden og omkjøring skiltes. Skiltplan og skilting utføres av entreprenør og godkjennes etter avtale med byggherre.			
	x) Kostnaden angis som rund sum RS			
14.6 008	SIKRINGSTILTAK *** Spesiell Beskrivelse *** a) Omfatter generelle sikringstiltak for å hindre uvedkommende adkomst på anleggsområdet.			
	x) Kostnad angis som rund sum RS			
15 008	RIVING OG FJERNING			
15.2 008	BRUER, BRUFUNDAMENTER, ETC. *** Spesiell Beskrivelse *** a) Prosessen omfatter komplett riving og fjerning av eksisterende brudekke og slitelag i tre, samt flettverk på brurekkverk. Alt treverk skal leveres til godkjent mottak. Prosessen skal også inneholde generell rengjøring og fjerning av begroing ved/under brua. Deponiavgifter, evt. inntekter, betales/tilfaller byggherre. Beregnete hovedmengder: Brudekke/slitelag av tre: Ca. 35 m³			
	x) Kostnaden angis som rund sum. RS			
008-C1	Landkar			
88 008-C1	INSPEKSJON, DRIFT OG VEDLIKEHOLD			
Akkumulert Sted 008 :				

Sted 008: Eikli bru				
Prosess	Beskrivelse	Enhet	Mengde	Enh.pris
88.2 008-C1	Vedlikehold, beskyttelse og reparasjon av betong			
88.27 008-C1	Forbehandling og overflatebehandling av betong *** Spesiell Beskrivelse *** a) Prosessen omfatter alle arbeider, materialer og utstyr for overflatebehandling av begge landkar med et diffusjonsåpent belegg. b) Cem-Elastic eller liknende. x) Enhet: m ²	m ²	100	
008-C3	Tårn			
88 008-C3	INSPEKSJON, DRIFT OG VEDLIKEHOLD			
88.3 008-C3	Stål- og aluminiumsarbeider			
88.31 008-C3	Skjerming *** Spesiell Beskrivelse *** a) Skjerming, tildekking og oppsamling av avfall fra arbeidene med korrosjonsbeskyttelse, samt eventuell oppvarming og kondisjonering nødvendig i forbindelse med dette. b) Skjerming skal utføres slik at arbeidene kan utføres på tilfredsstillende måte, fortrinnsvis slik at konstruksjonen blir helt innbygget under arbeider med korrosjonsbeskyttelse. x) Kostnaden angis som rund sum	RS		
88.37 008-C3	Overflatebehandling av stål *** Spesiell Beskrivelse *** a-d) Følgende malingssystem er basert på vedlikeholdssystem 1 i hht. R762 prosesskode 2. Proessen inkluderer rengjøring - forbehandling og korrosjonsbeskyttelse av tårn/ tårnsadler. Inkluderer også alle materialer, arbeider og utstyr for oppsamling av alt avfall i forbindelse med rengjøring - forbehandling og påføring av korrosjonsbeskyttelse. Levering og deponering av avfall - spesialavfall på godkjent deponi inngår også. Følgende system benyttes:			
Akkumulert Sted 008 :				

Sted 008: Eikli bru				
Prosess	Beskrivelse	Enhet	Mengde	Enh.pris
	1) Vask og avfetting. 2) Blåserensing til Standard Sa 2 ½ på alle områder. 3) Påføring 40-75 µm tørrfilmtykkelse sinkrik epoksy primer på alt blåserenset areal. 4) Påføring av min. 125 µm tørrfilmtykkelse epoksy mastik på areal påført 40-75 µm tørrfilmtykkelse sinkrik epoksy primer. 5) Påføring av 60-100 µm tørrfilmtykkelse polyuretan eller polyuretan-akryl på alt areal. Påføring av malingsbelegg skal ikke utføres dersom relativ luftfuktighet overstiger 80 %. Arbeidet må utføres slik at rensede flater ikke blir utsatt for forurensninger. Hvis rensede flater er eksponert over lengre tid slik at overflaten ikke lenger tilfredsstiller de oppsatte krav, må flatene renses på ny uten kostnader for byggherren. Entreprenøren skal rapportere til byggherrens representant før oppstart av ny deloperasjon. Kontrollør for byggherren skal gis mulighet til å kontrollere og godkjenne arbeidet før neste arbeidsoperasjon starter. Malingsleverandøren anbefalinger vedrørende valgte produkt skal følges. Ved start av hvert skift og to ganger pr. skift skal entreprenøren som minimum føre følgende opplysninger i ferdig utarbeidede skjemaer i daglig logg: Lokalitet, værforhold, luftfuktighet, ståltemperatur, lufttemperatur, duggpunkt, spesifisert aktivitet, eventuell produkttype, arbeidsmetode, våt og tørr filmtykkelse, tørketider, produksjonsnummer, produktnavn samt detaljer vedrørende visuell kontroll, målinger og utførte tiltak. All kontroll så som visuell kontroll, kontroll av renhet og beleggtykkelse og heft skal utføres av entreprenøren i det omfang som er beskrevet i prosess 88.48. Dette gjelder også målinger av kloridmengde på overflaten før påføring av malingsbelegg, maksimum 20 mg/m².			
88.372 008-C3	Vask og avfetting *** <i>Spesiell Beskrivelse</i> *** a) Prosessen inkluderer alle materialer, arbeider og utstyr for vask og avfetting. b) Som vask og avfettingsmiddel benyttes det/de produkt(er) som malingsleverandøren beskriver.			
Akkumulert Sted 008 :				

Sted 008: Eikli bru				
Prosess	Beskrivelse	Enhet	Mengde	Enh.pris
	c) Vask og avfettingsmiddel påføres systematisk på alle flater. All smuss skal fjernes. Etter vask høytrykkspyles alle flater ovenfra og ned for å fjerne alle rester av smuss og vaskemiddel, samt for å løse opp og fjerne salter i overflaten. Det brukes varmt vann 60 - 80 ° Celsius og et trykk på 150 - 160 bar. d-e) Overflatens renhet skal kontrolleres i henhold til beskrivelse gitt i ISO 8502-6 (Bresle-metoden). Mengder salter skal være mindre enn 20 mg/m². Det utføres kontroller på steder som er vanskelig tilgjengelig og hvor saltansamlinger kan forventes. x) Mengde måles m² stålflate.	m ²	60	
88.375 008-C3	Blåserensing			
88.3751 008-C3	Blåserensing til Sa 2,5 *** Spesiell Beskrivelse ***			
	a) Prosessen inkluderer alle materialer, arbeider og utstyr for rensing av ståloverflaten med blåserensing til renhetsgrad Sa 2,5. b) For krav til blåsemiddel vises det til prosess 88.375 og den spesielle beskrivelsen dersom det er aktuelt. c) Kraftige rustutslag skal være fjernet med rustbanking før blåserensing. Planlegging av arbeidet må gjøres slik at rensede flater ikke utsettes for forurensing. Hvis rensede flater er eksponert over lengre tid, må flatene renses på ny. Kompressor skal være utstyrt med olje og vannutskiller. x) Mengde måles som antall m² som skal overflatebehandles.	m ²	60	
88.377 008-C3	Påføring av maling/organiske belegg *** Spesiell Beskrivelse ***			
	a) Prosessen inkluderer alle materialer, arbeider og utstyr for påføring av maling - belegg som beskrevet i spesiell beskrivelse og i henhold til beskrivelse under prosess 88.37.			
88.3771 008-C3	Sinkrik epoksy primer i henhold til NORSOK M-501, System no. 1 *** Spesiell Beskrivelse ***			
	a) Nødvendig stripecoating og påføring av et lag sinkrik epoksy primer inngår i prosessen.			
Akkumulert Sted 008 :				

Sted 008: Eikli bru				
Prosess	Beskrivelse	Enhet	Mengde	Enh.pris
88.3775 008-C3	b) Det skal benyttes sinkrik epoksy primer. c) Tørrfilmtykkelse skal være 40-75 µm. x) Mengde måles som antall m2 som skal overflatebehandles.	m ²	60	
	Epoksy mastik *** Spesiell Beskrivelse *** a) Nødvendig stripecoating og påføring av min. 125 µm epoksy mastik inngår i prosessen. Gjelder flate påført 40-75 µm tørrfilmtykkelse sinkrik epoksy primer. b) Det skal benyttes epoksy mastik. c) Tørrfilmtykkelse skal være min. 125 µm. x) Mengde måles som antall m2 som skal overflatebehandles.	m ²	60	
88.3776 008-C3	Polyuretan/polyuretan-akryl *** Spesiell Beskrivelse *** a) Nødvendig stripecoating og påføring av et lag dekkstrøk polyuretan eller polyuretan-akryl inngår i prosessen. Gjelder flate påført min. 125 µm tørrfilmtykkelse epoksy mastik. b) Det skal benyttes polyuretan eller polyuretan akryl. RAL-farge avtales med byggherren før arbeidene igangsettes. c) Tørrfilmtykkelse skal være 60-100 µm. x) Mengde måles som antall m2 som skal overflatebehandles.	m ²	50	
88.6 008-C3	Utstyr			
88.61 008-C3	Vedlikehold, utskifting og ettermontering av rekkverk			
88.612 008-C3	Utskifting av enkeltkomponenter			
Akkumulert Sted 008 :				

Sted 008: Eikli bru				
Prosess	Beskrivelse	Enhet	Mengde	Enh.pris
88.6126 008-C3	Utskifting av skruer og muttere med skiver *** Spesiell Beskrivelse *** a) Omfatter utskifting av skruer og muttere med skiver ved tårninnfestninger. x) Kostnad angis som stk.	stk	8	
008-D22	Tverrbærere			
88 008-D22	INSPEKSJON, DRIFT OG VEDLIKEHOLD			
88.2 008-D22	Vedlikehold, beskyttelse og reparasjon av betong			
88.22 008-D22	Mekanisk reparasjon *** Spesiell Beskrivelse *** a) Prosessen omfatter alle arbeider, materialer og utstyr i forbindelse med mekanisk reparasjon på betong tverrbærere. Alle områder med løs og delaminert betong skal utbedres. Omfatter videre alle materialer, arbeider og utstyr for oppsamling av alt avfall i forbindelse med arbeidene. Levering og deponering av spesialavfall til godkjent deponi inngår også. b) Reparasjonsmørtelen må ha tilnærmet samme mekaniske egenskaper som eksisterende betong. Er betongkvaliteten ekstra dårlig, må man vurdere egenskapene til reparasjonsmørtelen spesielt. c) Arbeidet gjennomføres som beskrevet i prosessesteksten. x) Enhet: liter	liter	50	
008-D51	Bærekabel			
88 008-D51	INSPEKSJON, DRIFT OG VEDLIKEHOLD			
88.2 008-D51	Vedlikehold, beskyttelse og reparasjon av betong			
88.22 008-D51	Mekanisk reparasjon *** Spesiell Beskrivelse *** a-d) Prosessen omfatter rehabilitering av betong rundt festelementene/kabelinnfestninger. 1 -Rengjøring utføres med fjerning av løs betong og partikler. Overflaten rengjøres ved hjelp av blåsing eller			
Akkumulert Sted 008 :				

Sted 008: Eikli bru				
Prosess	Beskrivelse	Enhet	Mengde	Enh.pris
	vasking. 2 -Sika Monotop 610, eller tilsvarende, påføres etter henvisning på blottlagt armering og som heftbro på betong. 3 -Sikaquik 506 FG, eller tilsvarende, påføres etter beskrivelse. 4 -Sika Montop 620, eller tilsvarende, brukes som porefylling og slemming. 5 - Overflaten påføres Sikaguard 703 W Impregnering eller tilsvarende.			
x)	Enhet: stk.	stk	4	
88.3 008-D51	Stål- og aluminiumsarbeider			
88.33 008-D51	Vedlikehold av stål *** <i>Spesiell Beskrivelse</i> ***			
88.37 008-D51	Overflatebehandling av stål *** <i>Spesiell Beskrivelse</i> ***			
	a) Prosessen omfatter full overflatebehandling som beskrevet i prosessene (88.3 - 88.6126 C3 Tårn) på 4 stk. bærekabler Ø 35 mm.			
x)	Mengde måles løpemeter bærekabel Ø 35 mm.	lm	220	
008-D52	Sadel/lager bærekabel			
85 008-D52	STÅL			
85.2 008-D52	Bearbeiding og sammenføring av ståldeler			
85.23 008-D52	Sammensetting av ståldeler *** <i>Spesiell Beskrivelse</i> ***			
	a) Prosessen omfatter montering av 4 stk. deksler på toppen av hvert sadelpunkt.			
x)	Enhet: stk.	stk	4	
Akkumulert Sted 008 :				

Sted 008: Eikli bru				
Prosess	Beskrivelse	Enhet	Mengde	Enh.pris
008-D53	Festeelement bærekabel			
88	INSPEKSJON, DRIFT OG VEDLIKEHOLD			
008-D53				
88.2	Vedlikehold, beskyttelse og reparasjon av betong			
008-D53				
88.22	Mekanisk reparasjon			
008-D53	*** <i>Spesiell Beskrivelse</i> ***			
	a) Prosessen omfatter alle arbeider, materialer og utstyr i forbindelse med mekanisk reparasjon av alle skader på festelementer bærekabel.			
	Proessen inkluderer alle skader, også punktskader uansett størrelse.			
	b) Reparasjonsmørtelen som benyttes må være tilpasset festelement bærekabel.			
	c) Arbeidet gjennomføres som beskrevet i prosessteksten.			
	x) Enhet: liter	liter	20	
88.27	Forbehandling og overflatebehandling av betong			
008-D53	*** <i>Spesiell Beskrivelse</i> ***			
	a) Prosessen omfatter alle arbeider, materialer og utstyr for overflatebehandling av begge landkar med et diffusjonsåpent belegg.			
	b) Cem-Elastic eller liknende.			
	x) Enhet: m ²	m ²	15	
008-D54	Hengestang m/fester			
88	INSPEKSJON, DRIFT OG VEDLIKEHOLD			
008-D54				
88.3	Stål- og aluminiumsarbeider			
008-D54				
88.33	Vedlikehold av stål			
008-D54	*** <i>Spesiell Beskrivelse</i> ***			
Akkumulert Sted 008 :				

Sted 008: Eikli bru				
Prosess	Beskrivelse	Enhet	Mengde	Enh.pris
88.37 008-D54	Overflatebehandling av stål *** Spesiell Beskrivelse *** a) Prosessen omfatter full overflatebehandling som beskrevet i prosessene (88.3 - 88.6126 C3 Tårn) på 22 stk. hengestang Ø 25 mm med fester, akse 2-3. x) Mengde måles løpemeter hengestang Ø 25 mm.	lm	100	
008-D55	Avstivningsbærer			
88 008-D55	INSPEKSJON, DRIFT OG VEDLIKEHOLD			
88.3 008-D55	Stål- og aluminiumsarbeider			
88.33 008-D55	Vedlikehold av stål *** Spesiell Beskrivelse ***			
88.37 008-D55	Overflatebehandling av stål *** Spesiell Beskrivelse *** a) Prosessen omfatter full overflatebehandling som beskrevet i prosessene (88.3 - 88.6126 C3 Tårn) på avstivningsbærer INP 380 med diagonale avstivere L100x100, akse 1-2. b) Mengden måles som areal komplett påført angitt spesifikasjon. x) Enhet: m²	m²	230	
008-D56	Tverrbærer			
88 008-D56	INSPEKSJON, DRIFT OG VEDLIKEHOLD			
88.3 008-D56	Stål- og aluminiumsarbeider			
88.33 008-D56	Vedlikehold av stål *** Spesiell Beskrivelse ***			
Akkumulert Sted 008 :				

Sted 008: Eikli bru				
Prosess	Beskrivelse	Enhet	Mengde	Enh.pris
88.37 008-D56	Overflatebehandling av stål *** Spesiell Beskrivelse *** a) Prosessen omfatter full overflatebehandling som beskrevet i prosessene (88.3 - 88.6126 C3 Tårn) på 15 stk. tverrbærer Dimel 16, akse 1-2. b) Mengden måles som areal komplett påført angitt spesifikasjon. x) Enhet: m ²	m ²	50	
008-E1	Brudekke			
86 008-E1	TRE OG STEINHVELVBRUER			
86.1 008-E1	Tre *** Spesiell Beskrivelse *** a) Prosessen omfatter alle arbeider, materialer, utstyr og festemidler for levering, tilpassing og montering av nytt brudekke bestående av tverrliggende trebjelker (sekundært bæresystem), akse 1-2. Det henvises til tegninger. Dimensjon: -H: 200mm, B: 75mm, L: 3000mm c/c 150mm. Fasthetsklasse C24 eller bedre. Tre CU-impregneres til trykkipregneringsklasse A. Brudekke festes i hovedbjelker med varmforsinkende klammer. To stk. per bjelke, valgfri side av bjelke. Brudekke monteres <u>etter</u> avsluttet overflatebehandling. Overflatebehandlingen på stål må ikke skades under montering av dekke. Eventuelle skader utbedres på entreprenørens bekostning. x) Enhet: m ³	m ³	20	
008-E2	Slitelag			
86 008-E2	TRE OG STEINHVELVBRUER			

Akkumulert Sted 008 :

Sted 008: Eikli bru				
Prosess	Beskrivelse	Enhet	Mengde	Enh.pris
86.1 008-E2	Tre *** <i>Spesiell Beskrivelse</i> *** a) Prosessen omfatter alle arbeider, materialer, utstyr og festemidler for levering, tilpassing og montering av nytt slitelag av tre på nytt brudekke og føringskant, akse 1-3. Det henvises til tegninger. Dimensjon: H: 63mm, B: 150mm Fasthetsklasse C24. Tre CU-impregneres til trykkipregneringsklasse A. Nytt slitelag festes tilstrekkelig til sekundærbæring med SPS WT-T 6,5 x 130, skruene forsenkes 10 mm ned i treslitelaget. Tilstrekkelig korrosjonsbeskyttet kvalitet. x) Enhet: m³	m ³	14	
008-H13	Fuge/fugekonstruksjon			
88 008-H13	INSPEKSJON, DRIFT OG VEDLIKEHOLD			
88.6 008-H13	Utstyr			
88.63 008-H13	Vedlikehold av fugekonstruksjoner *** <i>Spesiell Beskrivelse</i> *** a) Prosessen omfatter levering og montering av 4 stk. komplette varmforsinkede stålplatefuger. Treslitelag og eksisterende betongbakvegg må tilpasses slik at fugen blir forsenket og ikke "hukker". Eventuell betongunderstøp må vurderes når slitelag/gamle fuger fjernes. b-c) Bredde 200 mm, tykkelse 16 mm. L = ca 3100 mm (kontrollmåles) Festes med forsenkede skruer (varmforsinkede) til treslitelag/brudekke. x) Enhet: m	m	6	
008-H15	Rekkverk			
88 008-H15	INSPEKSJON, DRIFT OG VEDLIKEHOLD			

Akkumulert Sted 008 :

Sted 008: Eikli bru				
Prosess	Beskrivelse	Enhet	Mengde	Enh.pris
88.3 008-H15	Stål- og aluminiumsarbeider			
88.33 008-H15	Vedlikehold av stål *** Spesiell Beskrivelse ***			
88.37 008-H15	Overflatebehandling av stål *** Spesiell Beskrivelse *** a) Prosessen omfatter full overflatebehandling som beskrevet i prosessene (88.3 - 88.6126 C3 Tårn) på brurekkverk. x) Mengde måles løpemeter brurekkverk.	lm	140	
88.6 008-H15	Utstyr			
88.61 008-H15	Vedlikehold, utskifting og ettermontering av rekkverk			
88.611 008-H15	Vedlikehold av rekkverk			
88.6113 008-H15	Retting av profiler *** Spesiell Beskrivelse *** a) Arbeidene vil bestå av utbedring av deformasjonsskader i rekkverksstolpene. x) Mengde angis som rundsum	RS		
88.612 008-H15	Utskifting av enkeltkomponenter *** Spesiell Beskrivelse *** a) Omfatter utskifting av flettverk på rekkverk. x) Kostnad angis som m2.	m ²	125	
88.614 008-H15	Utskifting og ettermontering av rekkverk *** Spesiell Beskrivelse *** a) Eksisterende rekkverk er montert direkte til trebjelker i brudekket med bolter. For tilkomst til øvrige deler av brua i forbindelse med andre arbeider vil rekkverket måtte midlertidig demonteres/ understøttes/ avstives etc.			
Akkumulert Sted 008 :				

Sted 008: Eikli bru				
Prosess	Beskrivelse	Enhet	Mengde	Enh.pris
	I denne prosessen prises kostnader som ikke er medtatt andre steder, og som inkluderer nødvendige tiltak i sammenheng med håndtering av rekkverket når brudekket skal byttes og ståldeler overflatebehandles. Rekkverket skal festes til brudekket på tilsvarende måte som eksisterende når øvrige arbeider er utført. b) Nødvendige festemidler for feste i nytt brudekke og ny kantlist skal inkluderes i prosessen. c) Entreprenøren står fritt i valg av metode/ utførelse for håndtering i forbindelse med frigjøring av brudekke og tilkomst for overflatebehandling av øvrige deler av stål, utifra hva denne anser gir mest effektiv drift.	RS		
Sum Sted 008, Overføres til kap. F , Prisskjema :				

D Beskrivende del

D1 Beskrivelse

INNHOLDSFORTEGNELSE

20.02.2019

008 Eikli bru	2
C1 Landkar	4
C3 Tårn	5
D22 Tverrbærer	9
D51 Bærekabel	9
D52 Sadel/lager bærekabel	10
D53 Festelement bærekabel	11
D54 Hengestang m/fester	11
D55 Avstivningsbærer	12
D56 Tverrbærer	12
E1 Brudekke	13
E2 Slitelag	13
H13 Fuge/fugekonstruksjon	14
H15 Rekkverk	14